

MSXLB

TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI
KARTI KULLANICI DOKÜMANI
(ENKODERSİZ)

SERİ ÜRETİMDEN KALDIRILMIŞTIR

SGM

ELEKTRONİK SİSTEM GELİŞTİRME, MÜH. TİC. LTD. ŞTİ.

ŞEMSETTİN GÜNALTAY CAD. AFŞAR SOK NO:42/2 KOZYATAĞI İSTANBUL/TURKEY

TEL : 216 416 55 86

www.sgm.com.tr mail@sgm.com.tr

MSXLB - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

'MSXLB' Tam Otomatik Asansör Kapısı Kartı, mikroişlemci kontrollü olup, dc motorlar için tasarlanmıştır. Kapı açık (ALS) ve kapı kapalı (KLS) limit şalterleri ile çalışır. MSXLB, değişik ölçülerdeki kapılara uyum sağlamak üzere Ölçüm özelliğine sahiptir. Beslem gerilimi ilk verildiğinde (akü bağlı değil) kapı tam açık konumda değil ise açma yönünde hareket ederek tam açık konuma gelerek durmalıdır. Eğer kapı önce kapama yönünde hareket eder ise, besleme gerilimi kesilerek motor uçları ters bağlanmalıdır. Kart ilk devreye verildiğinde program moduna girilip ölçüm işlemi yaptırılmalıdır. Kart üzerinde 3 adet buton PRG, DEC, INC ve 7 segment gösterge bulunmaktadır. Program modu'na girmek için 'P' tuşu 4s basılı tutulur. Program modu'na girildikten sonra 'P' tuşuna her basıldığında harfler ile tanımlanmış olan parametreler ve değerleri, göstergede dönüşümlü olarak izlenir. Parametre değerleri, limitleri içinde 'D' tuşu ile azaltılabilir, 'I' tuşu ile artırılabilir. 20s süre ile hiçbir tuşa basılmaz ise tüm parametre değerleri silinmez belleğe kaydedilerek program modu'ndan çıkarılır.

PARAMETRE	GÖSTERGE	AYAR ARALIĞI
KAPATMA YÜKSEK HIZ AYARI	H	0 - 9
KAPATMA DÜŞÜK HIZ AYARI	L	0 - 9
KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ	C	0 - 6
KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	E	0 - 4
KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	U	0 - 9
KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	F	0 - 9
KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	c	0 - 9
KİLİT KUVVETİ	u	0 - 9
AÇMA YÜKSEK HIZ AYARI	b	0 - 9
AÇMA DÜŞÜK HIZ AYARI	i	0 - 9
AÇMA HIZLANMA RAMPASI EĞİMİ	o	0 - 6
AÇMA YAVAŞLAMA RAMPASI EĞİMİ	t	0 - 4
AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	y	0 - 9
FONKSİYON	P	n - d n=normal, d=demo
AÇIK/KAPALI TUTMA KUVVETİ	r	0 - 9
ÖLÇÜM	A	INC tuşu ile ölçüm işlemi başlar.

ÖLÇÜM İŞLEMİ : Ölçüm sırasında sıkışma algılaması yapılmadığından, bu işlem öncesinde kapının rahat çalıştığından ve ALS, KLS limit şalterlerinin düzgün görev yaptığından emin olunmalıdır.

MANUEL KAPATMA : Normal çalışma modu'nda INC tuşu basılı tutulursa kapı kapanır, ve kapalı bekler.

FONKSİYON : Bu parametre 'd' olarak seçildiğinde, kapatma gerilimi ve manuel kapama isteğine bakılmaksızın kapı 2s aralıklarla sürekli olarak açılıp kapanır. Bu değer normal çalışma için 'n' olarak seçilmelidir.

AŞIRI YÜK ALGILAMA : Kapatma durumunda kapı kanatlarına uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı, yüksek hız bölgesinde 'F' parametresi ile, düşük hız bölgesinde ise 'c' parametresi ile belirlenir. Kapatmada algılanacak aşırı yükte, kapı 1s durur sonra tam açılarak yeniden kapatmaya çalışır. Ard arda 9 deneme sırasında da sıkışma algılanırsa, kapı tam açılarak 65s bloke olur ve bu süre dolduğunda kart normal çalışmaya geçer.

Açma durumunda kapı kanatlarına uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı sabittir ve aşırı yük algılandığında 4s aralıklarla 6 deneme sonunda kapı tam olarak açılmamışsa, kapının tam açık olduğu kabul edilir ve açma denemelerine son verilir. Bir sonraki kapatma işlemine bu noktadan başlanır.

KİLİT KUVVETİ : 'u' parametresi, kapıdaki kilit mekanizmasını kapatmak için gerekli kuvvetin değeridir. 'KLS=ON' olduktan sonra 1s süre ile bu değere göre motora güç uygulanır ve sonra motor 'r - açık/kapalı tutma kuvveti' seviyesine geçer. Bu parametrenin değeri '0' olarak seçilirse, motor 'KLS=ON' olduğu anda 'r - açık/kapalı tutma kuvveti' seviyesine geçer.

TEKNİK ÖZELLİKLER :

MOTOR	: 24VDC fırçalı, maksimum 100W
ENKODER	: YOK (yazılım destekli hız ve pozisyon belirleme)
BESLEME GERİLİMİ	: 24VAC (+%15, -%15)
CV GİRİŞİ	: 160-240VAC/VDC
MOTOR KONTROL	: 2 bölge PWM

