

E900

**TAM OTOMATİK ASANSÖR
KAPISI KARTI
KULLANICI DOKÜMANI
(2 KANAL ENKODERLİ)**

SGM

ELEKTRONİK SİSTEM GELİŞTİRME, MÜH. TİC. LTD. ŞTİ.
ŞEMSETTİN GÜNALTAY CAD. AVŞAR SK NO:42/2 KOZYATAĞI, KADIKÖY / İSTANBUL
TEL : (216) 416 55 86 FAX: (216) 373 09 93
www.sgm.com.tr mail@sgm.com.tr

E900 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

GENEL ÖZELLİKLER : E900 Tam Otomatik Asansör Kapısı Kartı, 24VDC/100W, fırçalı tip, 100 darbe, çift kanal enkoderli motorlar için tasarlanmıştır. Kapı tam açık ve tam kapalı konum durumlarını limit şalter kullanmadan belirler, yumuşak rampalı ve sarsıntısız bir kapı hareketi sağlar. Değişik boylardaki kapılara uyum sağlamak üzere 'Otomatik Ölçüm' özelliğine sahiptir. Kapatmada aşırı yük algılanırsa 'SR' gerilimsiz röle kontağı ile asansör kumanda panosuna bilgi verir. 24VDC anahtarlamalı güç kaynağı (SMPS) karta entegre edilmiştir.

ÇALIŞMA KONUMLARI : Kart üzerinde 4 adet tuş (P-, P+, -, +) ve 2 satır x 16 karakter LCD (Likit Kristal Ekran) bulunmaktadır.

1-ÖLÇÜM KONUMU : Kart, besleme gerilimi verildiğinde kapı boyunu belirlemek üzere 'CK' kapat ve 'CA' aç komut girişlerinin durumuna göre düşük ve sabit hızda bir tam açma veya kapatma işlemi yapar. Bu işlem sırasında ekranda 'OLCUM' bildirimini görünür ve kapı ile ilgili bilgiler izlenebilir. Eğer kapı, 'CK' kapat ve 'CA' aç komut girişlerinin durumlarına göre ters yönde hareket eder ise, besleme gerilimi kesilerek motor güç ve enkoderin A ile B uçları yer değiştirilmelidir. Kapı kapanırken ekrandaki 'P' pozisyon değeri artmalı, açılırken azalmalıdır (kapı tam açık iken P000). Ölçüm işleminin tamamlanması ile kapı Normal Konumu'na geçer. Ölçüm Konumu'nda aşırı yük algılanmış ise, gerçek kapı boyu Normal Konumu'nda düzeltilir.

2-MANUEL KONUMU : Sadece Ölçüm Konumu'nda iken 'P-' tuşu 2 sn basılı tutularak 'Manuel Konumu'na girilir. Bu konumda, ekranda 'MANUEL' bildirimini görünür ve 'CK' kapat komut girişi ile 'CA' aç komut girişleri işlevsiz hale gelir. Kapı, '-' tuşu ile açma yönünde, '+' tuşu ile kapatma yönünde hareket eder. Manuel Konumu'ndan Ölçüm Konumu'na geri dönmek için 'P+' tuşuna basılır. Normal Konumu'nda iken Manuel Konumu'na girilemez.

3-NORMAL KONUMU : 'P15=FONKSİYON' parametresi 'NORMAL' olarak seçilmiş ise kapı tüm özellikleri ile çalışır ve ekranda kapı ile ilgili bilgiler izlenebilir.

4-DEMO KONUMU : 'P15=FONKSİYON' parametresi 'DEMO' olarak seçilirse, 'CK' kapat ve 'CA' aç komut girişleri işlevsiz hale gelir ve kapı 4 sn lik bekleme aralıkları ile sürekli olarak açılıp kapanır. Demo konumu'nda kapı ile ilgili bilgiler ekranda izlenebilir.

PROGRAM MENÜSÜ : Manuel Konumu hariç diğer bütün konumlarda iken 'P+' tuşu 2 sn basılı tutularak Program Menüüne girilir. Program Menüünde, 'P+' tuşu ile program adımı arttırılır, 'P-' tuşu ile program adımı azaltılır. Her program adımıdaki parametre, limitleri içinde '+' tuşu ile arttırılır, '-' tuşu ile azaltılır. '+' tuşu basılı tutulursa otomatik arttırma, '-' tuşu basılı tutulursa otomatik azaltma yapılır. 15 sn süre ile tuşlara hiç basılmaz ise tüm parametreler silinmez belleğe kaydedilerek Program Menüünden çıkarılır.

NO	PARAMETRE	EKRAN	AYAR ARALIĞI	İLK AYAR
P00	KAPATMA YÜKSEK HIZ	K YUKSEK HIZ	15 - 40	30
P01	KAPATMA DÜŞÜK HIZ	K DUSUK HIZ	03 - 15	05
P02	KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ	K HIZLANMA BOL	10 - 25	15
P03	KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	K YAVASLAMA BOL	01 - 03	03
P04	KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	K DUSUK HIZ BOL	03 - 20	05
P05	KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	K YUKSEK HIZ KUV	30 - 60	60
P06	KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	K DUSUK HIZ KUV	20 - 60	50
P07	KAPATMA KİLİT BÖLGESİ	K KILIT BOL	02 - 06	03
P08	KAPALI TUTMA KUVVETİ	K TUTMA KUV	03 - 30	10
P09	AÇMA YÜKSEK HIZ	A YUKSEK HIZ	15 - 60	50
P10	AÇMA DÜŞÜK HIZ	A DUSUK HIZ	03 - 15	05
P11	AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ	A HIZLANMA BOL	10 - 25	15
P12	AÇMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	A YAVASLAMA BOL	01 - 03	03
P13	AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	A DUSUK HIZ BOL	03 - 20	05
P14	AÇIK TUTMA KUVVETİ	A TUTMA KUV	03 - 20	10
P15	FONKSİYON	FONKSİYON	NORMAL/DEMO	NORMAL
P16	EKRAN DİLİ	DİL LANG	TUR/ENG	TUR

ÇALIŞMA ÖZELLİKLERİ :

AŞIRI YÜK ALGILAMA : 'P05=KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ' ve 'P06=KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ' parametreleri, kapatma işlemi sırasında kapı kanatlarının uygulayabileceği en yüksek kuvvet seviyelerini belirler. Bu parametrelerin kullanıcı tarafından, kapı kanatlarına en çok 150 N kuvvet uygulanacak şekilde ayarlanması gerekir. Kapatma yönünde aşırı yük algılanması için, izin verilen en yüksek kuvvet de kanat hızının hedeflenen hızın belirli oranda altına düşmesi gerekir. Kapatma yönünde algılanacak aşırı yükte kapı durur, 'SR' rölesi çeker ve kapı açar. Kapı tam olarak açıldığında 'SR' rölesi bırakır. 'CK' kapat komut girişi aktif ise kapı yeniden kapatılmaya çalışılır. Kapı bir önceki aşırı yük algılanan noktaya düşük hızda yaklaşarak aşırı yük algılanmasına neden olan engeli ve kapıya zarar vermeden bu noktadan geçmeye çalışır. Kapatma sırasında ard arda 4 kez aşırı yük algılanırsa, 'CK' kapat komut girişi aktif olduğu sürece kapı, 4 sn aralıklar ile kapatma denemelerine devam eder. Açma yönünde kapı kanatlarına uygulanabilecek en yüksek kuvvet standard değerde olup herhangi bir kullanıcı ayarı bulunmamaktadır. Açma yönünde algılanan aşırı yükte kapı durur ve 4 sn aralıklar ile yeniden açmayı dener.

KAPATMA KİLİT BÖLGESİ : 'P07=KAPATMA KİLİT BÖLGESİ' parametresi, tam otomatik kapılarda kanatlar tam olarak kapandıktan sonra kilit mekanizmasını kapatmak için gerekli olan hareket bölgesidir. Bu bölgede yalnızca kilit kapatıldığından sıkışma algılaması ve fotosel algılaması yapılmaz ve kanatlara uygulanabilecek maksimum kuvvet, 'P06=KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ' parametresindeki kadardır.

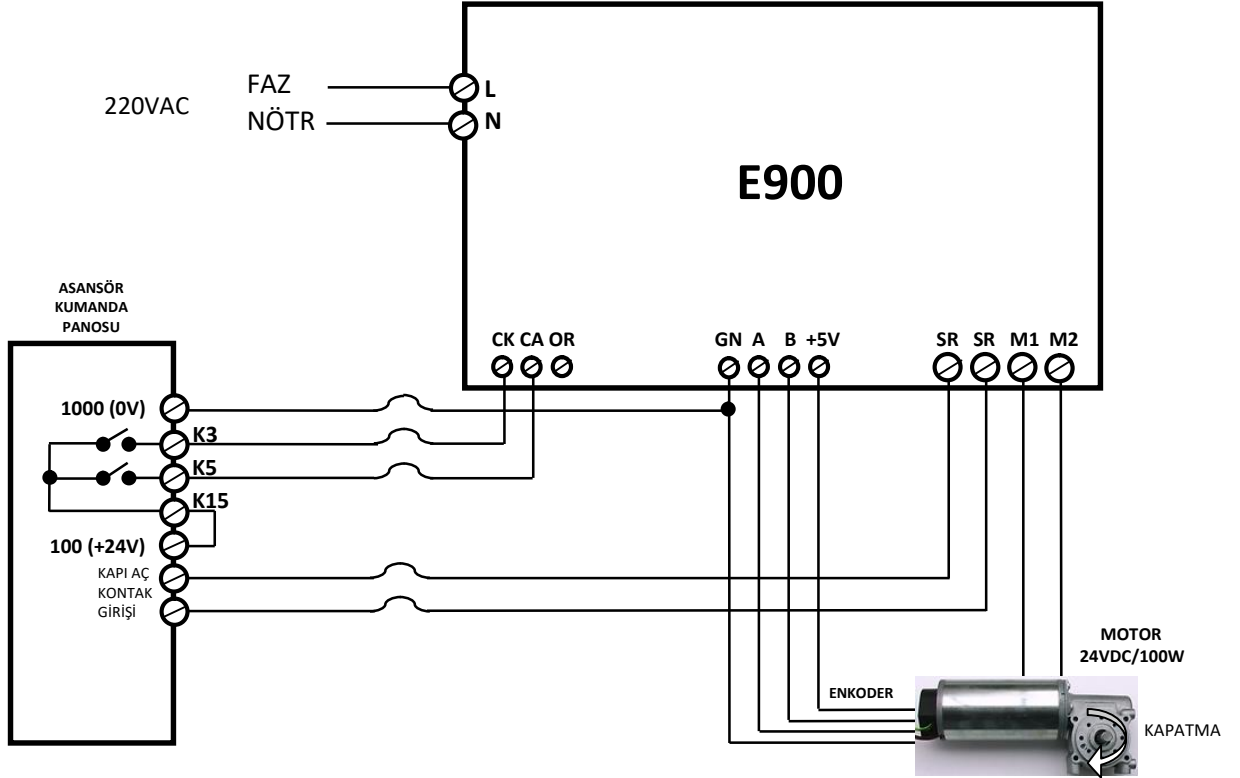
DİNAMİK FRENLEME : Kapı kanatlarının, atalet veya yay kuvveti nedeni ile aşırı hızlanması durumunda, Dinamik Frenleme sistemi otomatik olarak devreye girerek, kanat hızını istenilen seviyede tutar. Motor, dört bölge kontrollü olarak çalışır.

HAREKET SÜRESİ KISITLAMASI : Tüm kapı açma ve kapatma hareketleri 40 sn lik süre ile kısıtlanmıştır. Bu süre aşıldığında motor durdurulur ve kart bloke olur. Kartı yeniden devreye almak için hata giderilmeli ve besleme gerilimi kesilip yeniden verilmelidir. Hareket süre kısıtlaması dışında kartı bloke eden başka bir neden yoktur. Kart bloke olduğunda ekranda ilgili hata mesajı gösterilir.

DİKKAT

OTOMATİK ASANSÖR KAPILARINDA, ENGEL ALGILAMAK İÇİN BOY FOTOSELİ KULLANILMASI GEREKİR. AKSİ TAKDİRDE KAPI HAREKET HALİNDE İKEN SIKIŞMA OLMASI DURUMUNDA YARALANMALAR NEDEN OLABİLİR.
BU GİBİ DURUMLARDA TÜM SORUMLULUK KULLANICIYA AİTTİR VE SGM HİÇBİR ŞEKİLDE SORUMLU TUTULAMAZ.

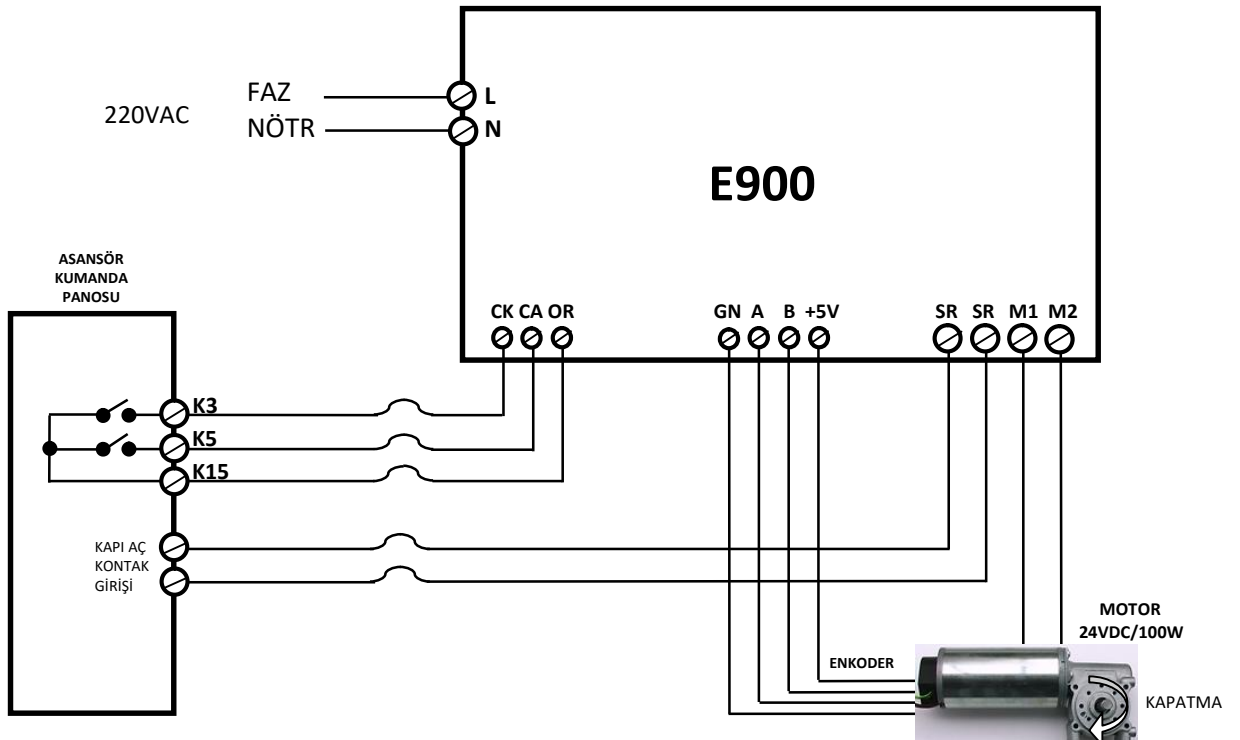
E900 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI



CK : KAPAT KOMUT GİRİŞİ (+24VDC)
CA : AÇ KOMUT GİRİŞİ (+24VDC)
OR: +24VDC SİYAL ORTAK ÇIKIŞI

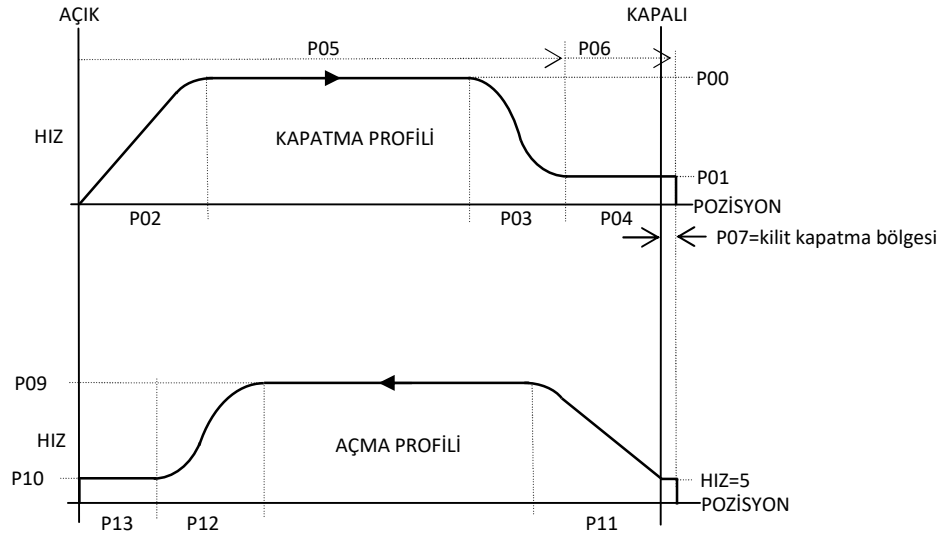
DİKKAT : TÜM GİRİŞLER +24VDC İLE AKTİF OLUR.

ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI "A"



ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI "B"

E900 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI



HAREKET PROFİLLERİ

LCD (LİKİT KRİSTAL EKRAN) İZLEME

KAPATIYOR T034
S001324 H25 P037

Ekranın üst satırında; Kapının o andaki durumu, 'T' : anlık kuvvet,
Ekranın alt satırında; 'S': SAYAÇ (kapının toplam kapatma sayısı, silinemez),
'H': HIZ (kapının anlık hızı), 'P': POZİSYON (kapının anlık pozisyonu) izlenir.

K YUKSEK HIZ
P00: 60

Program moduna girildiğinde, ekranın üst satırında ilgili program parametresinin ismi, alt satırda ise program sıra numarası 'P - - ' ve ilgili parametrenin değeri gösterilir. Üst satırın başındaki 'K' harfi KAPATMA, 'A' harfi ise AÇMA için kullanılan kısaltmalardır.

HATA MESAJLARI :

00 OLCUM AÇMA
SURE ASIM HATASI

F00 HATASI : Ölçüm konumunda açma yönünde 40 sn'yi aşan hareket. Kart bloke olur.

01 OLCUM KAPATMA
SURE ASIM HATASI

F01 HATASI : Ölçüm konumunda kapatma yönünde 40 sn'yi aşan hareket. Kart bloke olur.

08 ACMA
SURE ASIM HATASI

F08 HATASI : Normal konumda açma yönünde 40 sn'yi aşan hareket. Kart bloke olur.

10 KAPATMA
SURE ASIM HATASI

F10 HATASI : Normal konumda kapatma yönünde 40 sn'yi aşan hareket. Kart bloke olur.

TEKNİK ÖZELLİKLER :

MOTOR : 24VDC fırçalı, maksimum 100W
ENKODER : 100 darbe/tur, çift kanal, 5VDC
BESLEME GİRİŞİ : 190-240VAC
SİNYAL GİRİŞLERİ : +10VDC ile +30 VDC
SR RÖLE KONTAĞI : 30VDC, maksimum 1A
MOTOR KONTROL : 4 bölge PWM