

E500

TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI
KULLANICI DOKÜMANI
(ENKODERSİZ, LİMİT ŞALTERLİ)

SGM

ELEKTRONİK SİSTEM GELİŞTİRME, MÜH. TİC. LTD. ŞTİ.
ŞEMSETTİN GÜNALTAY CAD. AVŞAR SK NO:42/2 KOZYATAĞI, KADIKÖY / İSTANBUL
TEL : (216) 416 55 86
www.sgm.com.tr mail@sgm.com.tr

E500 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

E500 Tam Otomatik Asansör Kapısı Kartı, 24VDC fırçalı, enkodersiz motorlar için tasarlanmıştır. Değişik ölçülerdeki kapılara uyum sağlamak üzere ölçüm özelliğine sahiptir. Kart üzerinde 4 adet tuş (P-,P+, D, I) ve ekran bulunmaktadır.

PROGRAM MODU : Program moduna girmek için 'P+' tuşu 1s basılı tutulur. Program moduna girdikten sonra 'P+' ve 'P-' tuşlarına basılarak parametre seçilir. Her parametre, limitleri içinde 'D' tuşu ile azaltılabilir, 'I' tuşu ile artırılabilir. 'D' tuşu basılı tutulursa otomatik azaltma, 'I' tuşu basılı tutulursa otomatik artırma işlemi yapar. 10s süre ile hiçbir tuşa basılmaz ise tüm parametreler silinmez belleğe kaydedilerek program modundan çıkarılır.

PNO	PARAMETRE	EKRAN	AYAR ARALIĞI	FABRİKA AYARI
P00	KAPATMA YÜKSEK HIZ	K YUKSEK HIZ	10 - 99	60
P01	KAPATMA DÜŞÜK HIZ	K DUSUK HIZ	05 - 20	09
P02	KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ	K HIZLANMA BOL	08 - 35	15
P03	KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	K YAVASLAMA BOL	03 - 07	05
P04	KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	K DUSUK HIZ BOL	01 - 09	04
P05	KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	YUKSEK HIZ KUV	30 - 60	60
P06	KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	K DUSUK HIZ KUV	30 - 60	60
P07	KİLİT KAPATMA KUVVETİ	KILIT KUV	00 - 30	10
P08	KAPALI TUTMA KUVVETİ	K TUTMA KUV	00 - 20	05
P09	AÇMA YÜKSEK HIZ	A YUKSEK HIZ	10 - 99	60
P10	AÇMA DÜŞÜK HIZ	A DUSUK HIZ	05 - 20	09
P11	AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ	A HIZLANMA BOL	08 - 35	15
P12	AÇMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	A YAVASLAMA BOL	03 - 07	05
P13	AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	A DUSUK HIZ BOL	01 - 09	02
P14	AÇIK TUTMA KUVVETİ	A TUTMA KUV	00 - 20	05
P15	FONKSİYON	FONKSİYON	NORMAL/DEMO/MAN	NORMAL
P16	DİL	DİL/LAN	ENG/TUR	TUR

FABRİKA AYARLARINA DÖNMEK : Normal çalışma modunda 'P-' tuşu basılı tutulurken ekranda fabrika ayarlarına dönüleceği bildirilir, bu sırada 'I' tuşuna basılırsa, tüm parametreler fabrika ayarlarına döner ve sesli uyarı verilir. Bu işlemde çalışma sayacı değeri değişmez.

ÖLÇÜM : İlk devreye alma işlemi sırasında yarı açık duran kapı, 'CV' kapatma gerilimi yok ise açma yönünde, var ise kapatma yönünde hareket etmemelidir. Eğer ters yönde hareket eder ise besleme gerilimi kesilerek motor uçları ters bağlanmalıdır. 'D' tuşu 1s basılı tutularak ölçüm başlatılır.

Kapı tam açık iken sadece AL ledi, kapı tam kapalı iken sadece KL ledi yanmalıdır.

Ölçüm sırasında Fotosel devre dışındadır. Aşırı yük algılanırsa kart bloke olur ve ilgili hata mesajı gösterilir.

TUŞ İLE KAPATMA : Normal çalışma modunda iken 'I' tuşu basılı tutulursa kapı kapanır ve kapalı bekler.

FONKSİYON : 'P15-FONKSİYON' parametresi;

'NORMAL' olarak seçildiğinde kapı otomatik olarak çalışır.

'DEMO' olarak seçildiğinde, kapatma komutu gerilimi ve manuel hareket komutlarına bakılmaksızın kapı 2s aralıklarla sürekli olarak açılıp kapanır. Demo çalışmada fotosel devrededir.

'MANUEL' olarak seçildiğinde;

- I tuşu basılı tutulduğu sürece, 'PH' sinyali olmadığı durumda KL limit şalterine kadar kapatma yönünde,

- D tuşu basılı tutulduğu sürece AL limit şalterine kadar açma yönünde hareket eder.

AŞIRI YÜK ALGILAMA : Kapatma yönünde kapı kanatlarına uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı, kapatma yüksek hız bölgesinde 'P05-KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ' ile, kapatma düşük hız bölgesinde ise 'P06-KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ' ile belirlenir. Kapatma yönünde algılanacak aşırı yükte, 'E2' hata mesajı gösterilir, kapı geri açılır ve yeniden kapatılmaya çalışılır. Ard arda 5 kez aşırı yük algılandıktan sonra her 30s de 1 kez yeniden kapatma denir. Yeniden kapatma denemeleri sırasında aşırı yük algılanmaz ise kapatma işlemi tamamlanır.

Açma yönünde kapı kanatlarına uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı sabittir. Açma yönünde algılanacak aşırı yükte kapı durur, ekranda 'E1' hata mesajı gösterilir ve her 4s de 1 kez yeniden açma denir. Ard arda 5 kez aşırı yük algılandıktan sonra her 30s de 1 kez yeniden açma denir. Yeniden açma denemeleri sırasında aşırı yük algılanmaz ise açma işlemi tamamlanır.

KİLİT KAPATMA KUVVETİ : 'P07-KİLİT KAPATMA KUVVETİ' parametresi, tam otomatik kapılarda kanatlar tam olarak kapandıktan sonra (KL=ON), kilit mekanizmasını kapatma amacı ile kullanılır. Kilit mekanizması kapandıktan sonra kanatlara 'P08-KAPALI TUTMA KUVVETİ' uygulanmaya başlar. Kilit mekanizması olmayan kabin içi kapılarda 'P07-KİLİT KAPATMA KUVVETİ'=00 olarak seçilmelidir. Bu durumda kanatlar kapandığında (KL=ON) kanatlara doğrudan 'P08-KAPALI TUTMA KUVVETİ' uygulanmaya başlar.

FOTOSEL / KAPI AÇ BUTONU : 'PH' girişine bağlanacak, gerilimsiz normalde açık kontaklı bir fotosel veya kapı aç butonu ile, kapatma sırasında kapı geri açılır ve 'PH' sinyali kesilinceye kadar açık bekler.

HAREKET SÜRE KISITLAMASI : Tüm kapı hareketleri 40s süre ile kısıtlanmıştır. Bu süreye ulaşıldığında motor durdurulur, kart bloke olur ve 'EO' hata mesajı gösterilir. Kartı devreye almak için hata giderilmeli ve besleme gerilimi kesilip yeniden verilmelidir.

SESLİ UYARI : Kapatma ve açma hareketleri sırasında oluşabilecek aşırı yük durumlarında ve hatalarda kesikli sesli uyarı verilir.

KANAT HIZI VE KUVVETİ LİMİTLERİ : EN81-20 standardına göre, fotoseli olan kapılarda en yüksek hızda kanatların toplam kinetik enerjisi 10J değerini, fotoseli devre dışı olan kapılarda 4J değerini aşamaz. Kanat hızı ise hiçbir durumda 50cm/s değerini aşamaz.

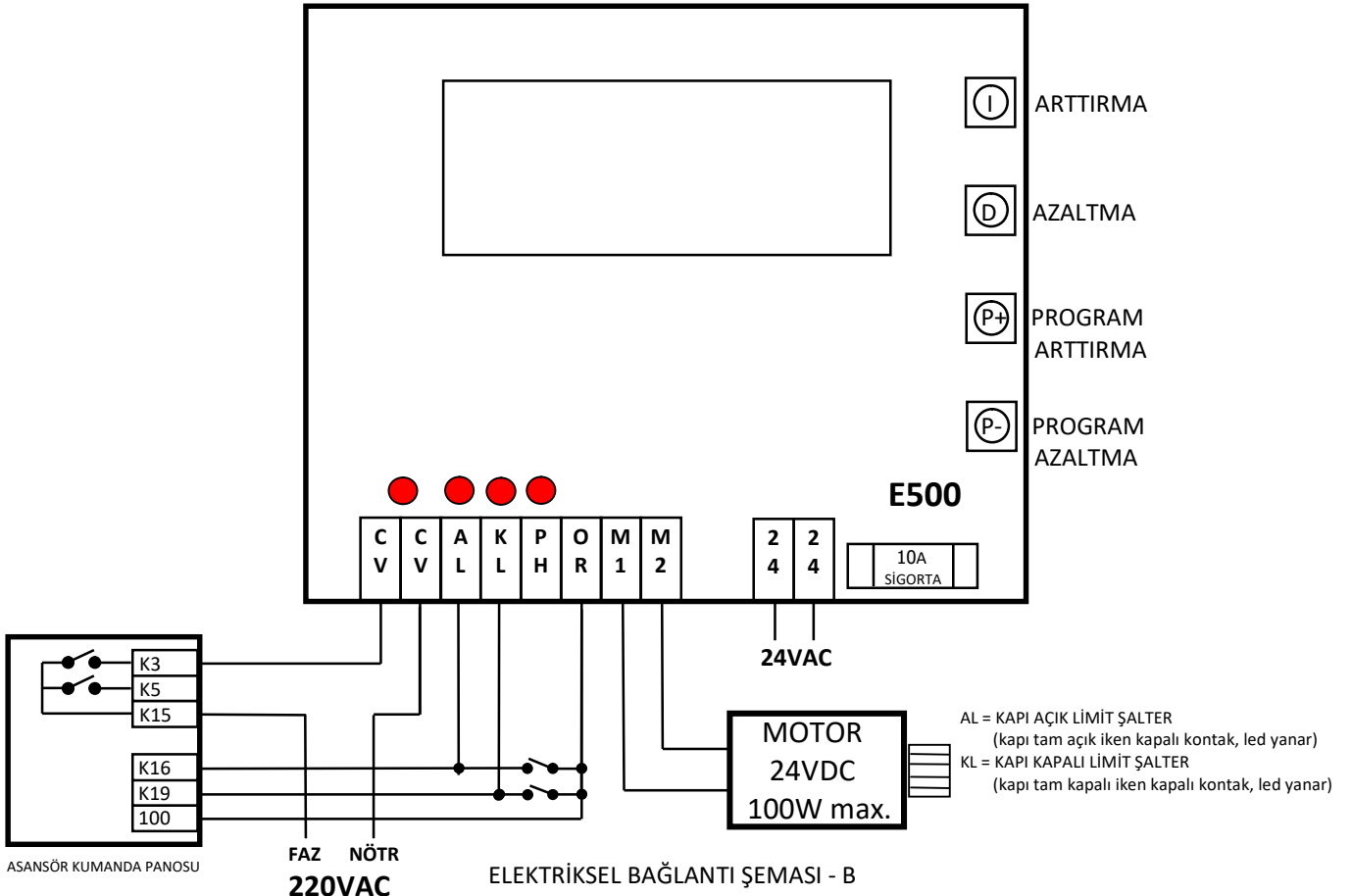
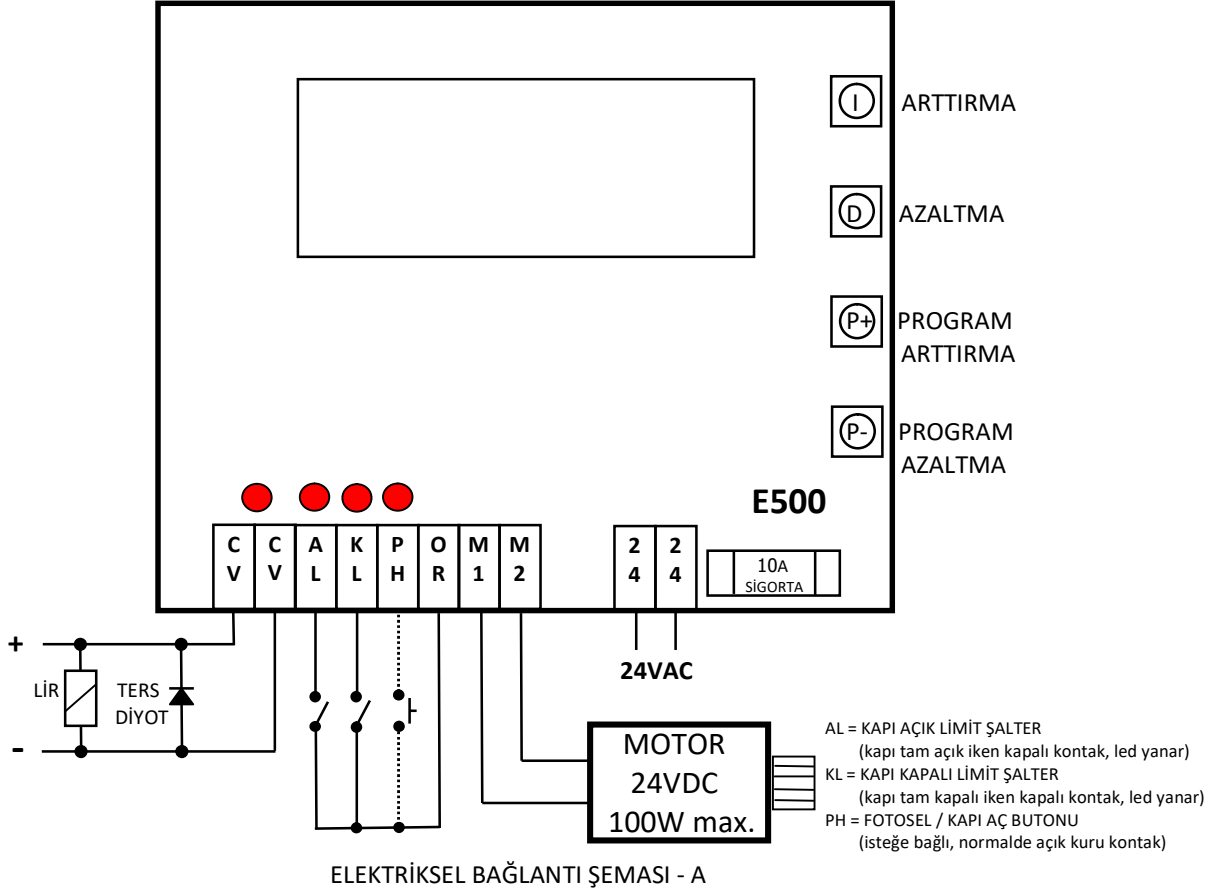
Toplam kanat kütlesi (kg) fotosel var, 10J hız limiti (cm/s) fotosel yok, 4J hız limiti (cm/s)

<70	50	33
90	47	30
110	42	27

DİKKAT

EN81-20 standardına uygun olarak, her ne şekilde olursa olsun kapı kanatlarının uygulayabileceği statik kuvvetin 150N değerini aşmaması için 'P05-KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ' ve 'P06-KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ' parametreleri ile, en yüksek kanat hızının 50cm/s değerini aşmaması için toplam kanat kütlesine göre 'P00-KAPATMA YÜKSEK HIZ' ve 'P09-AÇMA YÜKSEK HIZ' parametreleri, kapı montajını yapan tarafından ayarlanacak ve ölçülerek teyid edilecektir. Otomatik asansör kapılarında, engel algılamak için boy fotoseli kullanılması gerekir. Herhangi bir kişi veya kişilerin yaralanmaları veya zarar görmeleri halinde SGM hiçbir şekilde sorumlu tutulamaz.

E500 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI



E500 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

EKRAN İZLEME :

KAPATİYOR T034
S001324 H25 P037

Ekranın üst satırında; Kapının o andaki durumu,
"T" : motorun anlık tork değeri,
Ekranın alt satırında;
"S": SAYAÇ (toplam kapatma sayısı) (silinemez),
"H": HIZ (kapının anlık hızı)
"P": POZİSYON (kapının anlık pozisyonu) izlenir.

K YUKSEK HIZ
P00: 60

Program moduna girildiğinde, ekranın üst satırında ilgili program parametresinin ismi, alt satırda ise program sıra numarası "P**" ve ilgili değişkenin değeri gösterilir. Üst satırın başındaki "K" harfi "KAPATMA", "A" harfi ise "AÇMA" için kullanılan kısaltmalardır.

HATA MESAJLARI :

E0 SURE ASIM
HATASI

E0 SÜRE AŞIM HATASI : 40s'yi aşan hareket. Kart bloke olur.

E1 ACMA 03
ASIRI YUK HATASI

E1 AÇMA AŞIRI YÜK HATASI : Açmada ard arda 5 kez aşırı yük hatası. 5 kez denemeden sonra 30s bekler, 1 kez açmayı dener. Bekleme sırasında kalan süre ekranda izlenir. Ölçümde ise kart bloke olur.

E2 KAPATMA 17
ASIRI YUK HATASI

E2 KAPATMA AŞIRI YÜK HATASI : Kapatmada ard arda 5 kez aşırı yük hatası. 5 kez denemeden sonra 30s açık bekler, 1 kez kapatmayı dener. Bekleme sırasında kalan süre ekranda izlenir. Ölçümde ise kart bloke olur.

E3 AL-KL SALTER
HATASI

E3 AL-KL ŞALTER HATASI : AL ve KL limit şalterlerinin aynı anda kapalı kontak olması ile oluşur, hata düzelirse kart normal çalışmaya döner.

E4 OLCUM
HATASI

E4 ÖLÇÜM HATASI : Ölçümde, kapının açma veya kapatma hareket alanı çok kısa ise oluşur, kart bloke olur.

E5 DUSUK
BESLEME GERILIMI

E5 DÜŞÜK BESLEME GERİLİMİ : Besleme geriliminin 20VAC değerinin altına düşmesi ile oluşur, besleme geriliminin normale dönmesi ile kart çalışmaya devam eder.

E6 YUKSEK
BESLEME GERILIMI

E6 YÜKSEK BESLEME GERİLİMİ : Besleme geriliminin 28VAC değerinin üzerine çıkması ile oluşur, besleme geriliminin normale dönmesi ile kart çalışmaya devam eder.

TEKNİK ÖZELLİKLER :

MOTOR	: 24VDC fırçalı, maksimum 100W
ENKODER	: kullanılmaz (yazılım destekli hız ve pozisyon belirleme)
BESLEME GERİLİMİ	: 24VAC (min=20VAC, max=28VAC,)
CV GİRİŞİ	: 160-240VAC/VDC
MOTOR KONTROL	: 4 bölge PWM