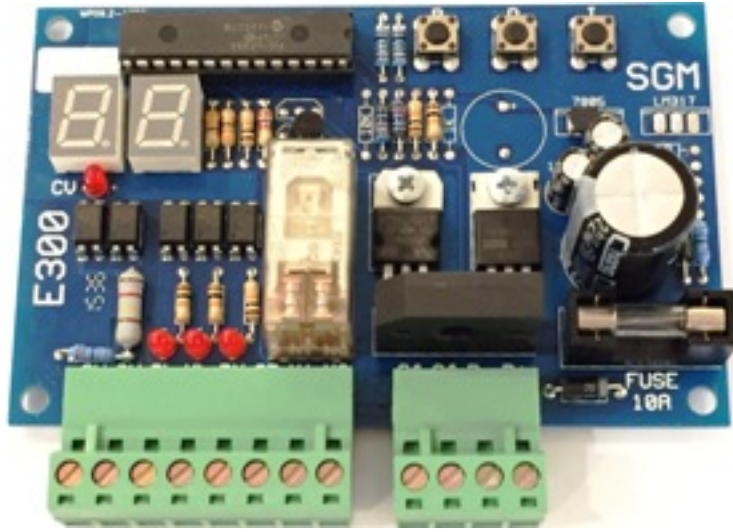


E300

KABİN İÇİ ASANSÖR KAPISI KARTI KULLANICI DOKÜMANI (ENKODERSİZ)



SGM

ELEKTRONİK SİSTEM GELİŞTİRME, MÜH. TİC. LTD. ŞTİ.
ŞEMSETTİN GÜNALTAY CAD. AVŞAR SK NO:42/2 KOZYATAĞI, KADIKÖY / İSTANBUL
TEL : (216) 416 55 86 FAX: (216) 373 09 93
www.sgm.com.tr mail@sgm.com.tr

E300 – KABİN İÇİ ASANSÖR KAPISI KARTI

E300, Kabin İçi Asansör Kapısı Kartı, 24VDC fırçalı motorlar için tasarlanmıştır. Kapı açma ve kapatma hareketleri için hız profillerinin parametreleri (VVVF özelliği) kullanıcı tarafından ayarlanabilir. Kapı açık 'AL' ve kapalı 'KL' limit şalterleri ile çalışır. Değişik ölçülerdeki kapılara uyum sağlamak üzere 'Otomatik Ölçüm' özelliğine sahiptir. Gerilim ilk verildiğinde kapı, tam açık veya tam kapalı konumda değil ise 'CV' kapatma gerilimine göre açma veya kapatma yönünde hareket etmeli ve limite geldiğinde (AL=ON veya KL=ON) durmalıdır. Eğer kapı, 'CV' kapatma gerilimine göre ters yönde hareket eder ise, gerilim kesilerek motor uçları ters bağlanmalıdır. Kart üzerinde 3 adet tuş (P, D, I) ve iki adet 7 segment ekran bulunmaktadır. Program Modu'na girmek için 'P' tuşu 1 Sn basılı tutulur. Bu sırada ekranda çalışma sayacı değeri (x1000 olarak) gösterilir. Program Moduna girildikten sonra 'P' tuşuna her basıldığında program adımları sırası ile ekrana gelir. Her program adımıdaki değişken, limitleri içinde 'D' tuşu ile azaltılabilir, 'I' tuşu ile artırılabilir. 'D' tuşu basılı tutulursa otomatik azaltma, 'I' tuşu basılı tutulursa otomatik artırma işlemi yapar. Program adımları aşağıdaki harfler ile tanımlanmış olup, bu adımlara ait değişkenler ekrana dönüşümlü olarak gelirler. 10 saniye süre ile hiçbir tuşa basılmaz ise tüm değerler silinmez belleğe kaydedilerek program modu'ndan çıkarılır.

PRG	PROGRAM İSMİ	EKRAN	AYAR ARALIĞI	İLK AYAR
P00	KAPATMA YÜKSEK HIZ	CH	10 - 99	60
P01	KAPATMA DÜŞÜK HIZ	CL	5 - 20	9
P02	KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ	CA	8 - 35	15
P03	KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	Cd	3 - 7	5
P04	KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	CU	1 - 9	4
P05	KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	CF	15 - 99	99
P06	KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	Cr	15 - 99	99
P07	KAPATMA LİMİT KUVVETİ	Ct	0 - 30 (0=iptal)	0
P08	KAPALI TUTMA KUVVETİ	Cn	0 - 20 (0=iptal)	0
P09	AÇMA YÜKSEK HIZ	OH	10 - 99	60
P10	AÇMA DÜŞÜK HIZ	OL	5 - 20	9
P11	AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ	OA	8 - 35	15
P12	AÇMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	Od	3 - 7	5
P13	AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	OU	1 - 9	2
P14	AÇIK TUTMA KUVVETİ	On	0 - 20 (0=iptal)	0
P15	FONKSİYON	FU	n=normal/d=demo	n

OTOMATİK ÖLÇÜM : Kart ilk devreye verildiğinde, kapı tam açık konumda iken 'D' tuşu 1Sn basılı tutularak 'Otomatik Ölçüm' işlemi başlatılmalıdır. Otomatik ölçüm işlemi sırasında, kapının tüm hareket alanı boyunca sıkışma olmadan çalıştığından, motorun çalışma yönünün doğru olduğundan ve limit şalterlerin düzgün çalıştığından emin olunmalıdır. Otomatik ölçüm işlemi sırasında Fotosel girişi devre dışıdır ve bu işlem sırasında sıkışma algılanırsa kart bloke edilerek ilgili hata mesajı ekranda gösterilir.

MANUEL KAPATMA : Normal çalışma modunda 'I' tuşu basılı tutulursa kapı kapanır ve kapalı kalır.

FONKSİYON: P15 program parametresindeki değer 'd' olarak seçildiğinde, Kapatma Gerilimi 'CV' ye bakılmaksızın kapı 2 Sn aralıklarla sürekli olarak açılıp kapanır. Bu değer normal çalışma için 'n' olarak seçilmelidir.

SIKIŞMA ALGILAMA : Kapatma hareketinde, kapatma kuvveti seviyeleri P5 ve P6 program parametrelerindeki değerler ile ayarlanır. Kapatma hareketi sırasında algılanacak sıkışmada kapı durur ve tam açılarak yeniden kapatılmaya çalışılır. Ard arda 10 kapatma denemesi sırasında da sıkışma algılanırsa, kapı tam açılarak 30 sn. bekler sonra 1 kez kapatmayı dener. Sıkışma algılaması devam ettiği sürece bu işleme devam edilir. Beklemeler sırasında ekranda 'F7' hata mesajı gösterilir. Kapının kapanması (KL=ON) ile kart normal çalışmaya geçer. İlk gerilim verildiğinde bu hatanın oluşması durumunda 'F3' hata mesajı gösterilir.

Açma kuvveti seviyesi sabittir. Açma hareketinde sıkışma algılanırsa kapı durur ve 4 sn. aralıklar ile 10 defa yeniden açmayı dener. Tüm denemelerde sıkışma algılanırsa, kapı 30 sn. bekler sonra 1 kez açmayı dener. Sıkışma algılaması devam ettiği sürece bu işleme devam edilir. Beklemeler sırasında 'F5' hata mesajı gösterilir. Kapının açılması (AL=ON) ile kart normal çalışmaya geçer. İlk gerilim verildiğinde bu hatanın oluşması durumunda 'F3' hata mesajı gösterilir.

KAPATMA LİMİT KUVVETİ : P07 parametre değeri, varsa kaşık mekanizmasını kapatma amacı ile kullanılır. Kapatmada KL=ON olduktan sonra bu değere göre motora güç uygulanır ve sonra motor P08 Kapalı Tutma Kuvveti seviyesine geçer. P07 değeri, kaşık mekanizmasını rahat bir şekilde kapatacak şekilde seçilmelidir. Kaşık mekanizması olmayan kabin içi kapılarda P07=00 olarak seçilmelidir. Bu durumda KL=ON olduğu anda motor doğrudan P08 Kapalı Tutma Kuvveti seviyesine geçer.

AKÜ İLE KAPI AÇMA : Elektrik kesildiğinde eğer karta akü bağlı ise kapı açılacaktır.

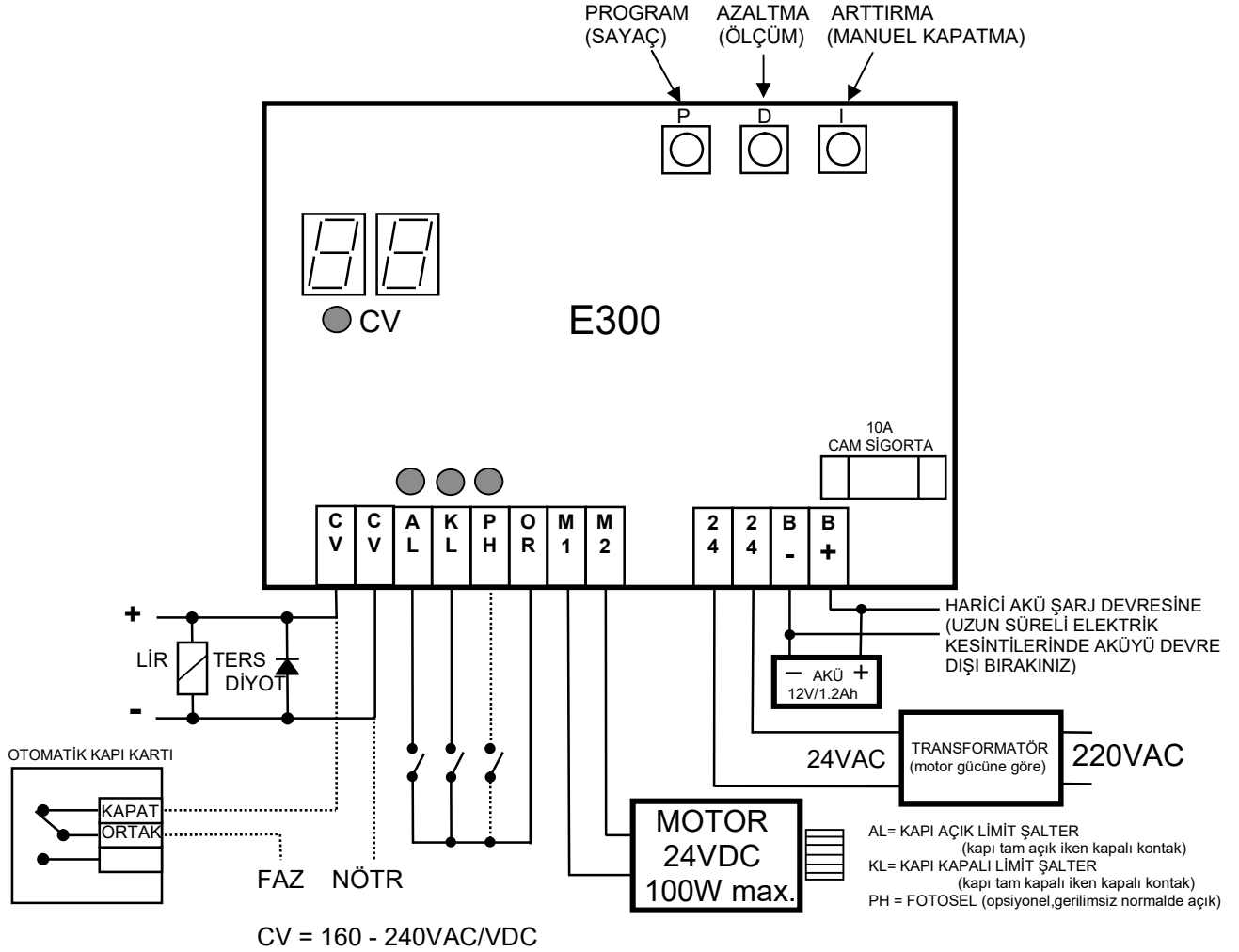
FOTOSEL : 'PH' girişine bağlanacak, gerilimsiz normalde açık kontaklı bir fotosel ile, kapatma sırasında engel algılanırsa kapı geri açılır ve fotosel sinyali kesilinceye kadar kapı açık bekler.

HAREKET SÜRE KISITLAMASI : Tüm kapı açma ve kapatma hareketleri 40 sn. süre ile kısıtlanmıştır. Hareket süre limiti aşıldığında motor durdurulur, kart bloke olur ve ekranda ilgili hata mesajı gösterilir. Kartı yeniden devreye almak için hata giderilmeli ve besleme gerilimi kesilip yeniden verilmelidir.

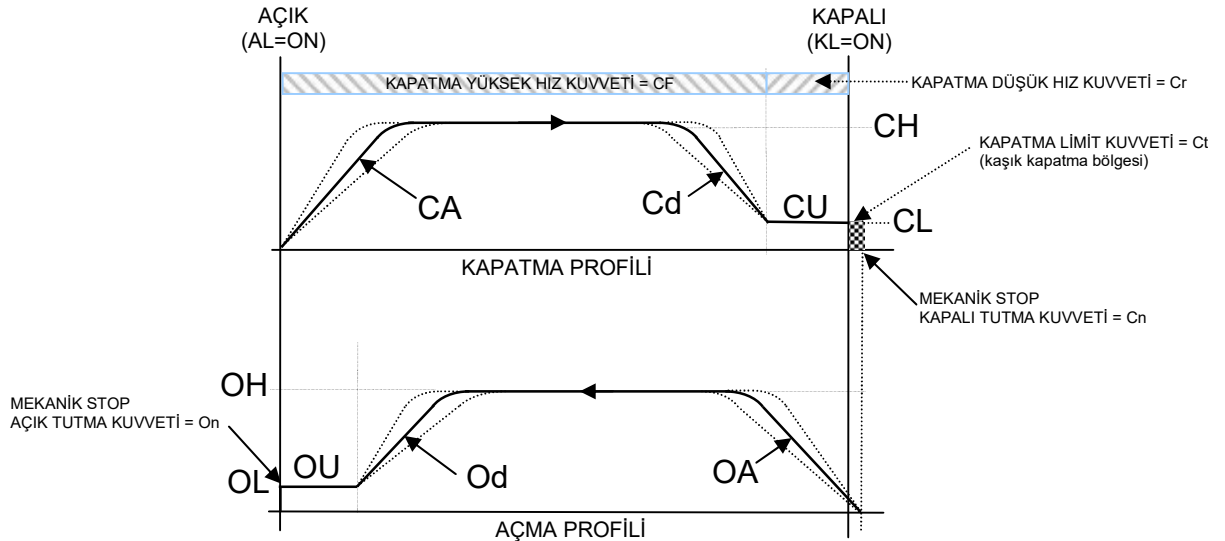
DİKKAT

OTOMATİK ASANSÖR KAPILARINDA, ENGEL ALGILAMAK İÇİN BOY FOTOSELİ KULLANILMASI GEREKİR. AKSİ TAKDİRDE KAPI HAREKET HALİNDE İKEN SIKIŞMA OLMASA DURUMUNDA YARALANMALAR NEDEN OLABİLİR. BU GİBİ DURUMLARDA TÜM SORUMLULUK KULLANICIYA AİTTİR VE SGM HİÇBİR ŞEKİLDE SORUMLU TUTULAMAZ.

E300 – KABİN İÇİ ASANSÖR KAPISI KARTI



ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI



EKRAN İZLEME :

88

AÇIK VEYA KAPALI DURUYOR

0P

AÇILIYOR

22

KAPATILYOR

6E

AKÜDEN ÇALIŞMA

83

PROGRAM MODU DIŞINDA 'P' TUŞU İLE ÇALIŞMA SAYACI İZLENİR (x1000)
NOT: SAYAÇ 100,000'İ AŞTIĞINDA EKRANDA 'AA' GÖSTERİLİR.

8A

OTOMATİK ÖLÇÜM YAPIYOR

HATA MESAJLARI :

F0

ÖLÇÜM AÇMA / KAPATMA HAREKETİ SÜRE AŞIM HATASI (kart bloke olur)

F1

ÖLÇÜM AÇMA / KAPATMA HAREKETİ AŞIRI YÜK HATASI (kart bloke olur)

F2

İLK AÇMA / KAPATMA HAREKETİ SÜRE AŞIM HATASI (kart bloke olur)

F3

İLK AÇMA / KAPATMA HAREKETİ 10 KEZ ARD ARDA AŞIRI YÜK HATASI
(ard arda 10 denemeden sonra 30sn bekler 1 kez dener)

F4

NORMAL AÇMA HAREKETİ SÜRE AŞIM HATASI (kart bloke olur)

F5

NORMAL AÇMA HAREKETİ ARD ARDA 10 KEZ AŞIRI YÜK HATASI
(ard arda 10 denemeden sonra 30sn bekler 1 kez açmayı dener)

F6

NORMAL KAPATMA HAREKETİ SÜRE AŞIM HATASI (kart bloke olur)

F7

NORMAL KAPATMA HAREKETİ ARD ARDA 10 KEZ AŞIRI YÜK HATASI
(ard arda 10 denemeden sonra 30sn açık bekler 1 kez kapatmayı dener)

F8

ÖLÇÜM POZİSYON HATASI
(ölçüm sırasında kapı boyu çok kısa algılanır ise oluşur ve kart bloke olur)

F9

AL – KL ŞALTER BAĞLANTI HATASI
(AL ve KL limit şalterlerinin aynı anda kapalı kontak olması ile oluşur, durum düzelirse çalışmaya devam eder.)