

D700

TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KUMANDA KARTI KULLANICI DOKÜMANI



SERİ ÜRETİMDEN KALDIRILMIŞTIR

SGM

ELEKTRONİK SİSTEM GELİŞTİRME, MÜH. TİC. LTD. ŞTİ.
ŞEMSETTİN GÜNALTAY CAD. AVŞAR SK NO:42/2 KOZYATAĞI, KADIKÖY / İSTANBUL

TEL : (216) 416 55 86 FAX: (216) 373 09 93

www.sgm.com.tr mail@sgm.com.tr

D700 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KUMANDA KARTI

D700 - Tam Otomatik Asansör Kapısı Kumanda Kartı, 24VDC / 100W, çift kanal enkoderli motorlar için tasarlanmıştır. Değişik ölçülerdeki kapılara uyum sağlamak üzere ölçüm özelliğine sahiptir. Kart üzerinde 3 adet tuş (P, D, I) ve bir adet 2 x 16 ekran bulunmaktadır.

PROGRAM MODU : Program moduna girmek için 'P' tuşu 2s basılı tutulur. Program moduna girdikten sonra 'P' tuşuna basılarak program adımları ilerletilir. Her program adımıdaki değişken, limitleri içinde 'D' tuşu ile azaltılabilir, 'I' tuşu ile artırılabilir. 'D' tuşu basılı tutulursa otomatik azaltma, 'I' tuşu basılı tutulursa otomatik artırma işlemi yapar. 15s süre ile hiçbir tuşa basılmaz ise tüm değerler silinmez belleğe kaydedilerek program modu'ndan çıkarılır.

PRG	PARAMETRE	EKRAN	AYAR ARALIĞI	İLK AYAR
P00	KAPATMA YÜKSEK HIZ AYARI	K YUKSEK HIZ	15 - 60	30
P01	KAPATMA DÜŞÜK HIZ AYARI	K DUSUK HIZ	05 - 15	05
P02	KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ	K HIZLANMA BOL	05 - 25	15
P03	KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	K YAVASLAMA BOL	10 - 25	10
P04	KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	K DUSUK HIZ BOL	03 - 20	10
P05	KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	K YUKSEK HIZ KUV	30 - 90	90
P06	KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	K DUSUK HIZ KUV	20 - 60	50
P07	KAPATMA LİMİT KUVVETİ	K LIMIT KUV	00 - 30	00
P08	KAPALI TUTMA KUVVETİ	K TUTMA KUV	00 - 12	00
P09	AÇMA YÜKSEK HIZ AYARI	A YUKSEK HIZ	15 - 90	50
P10	AÇMA DÜŞÜK HIZ AYARI	A DUSUK HIZ	05 - 15	05
P11	AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ	A HIZLANMA BOL	05 - 25	15
P12	AÇMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	A YAVASLAMA BOL	10 - 25	10
P13	AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	A DUSUK HIZ BOL	03 - 20	10
P14	AÇIK TUTMA KUVVETİ	A TUTMA KUV	03 - 12	03
P15	FONKSİYON	FONKSİYON	NORMAL/DEMO	NORMAL
P16	DİL	DİL LANGUAGE	TURKCE/ENGLISH	TURKCE
P17	KAPI CİNSİ	KAPI CINSI	KABİN İÇİ/TAM OTOMATİK	KABİN İÇİ

ÖLÇÜM : Gerilim ilk verildiğinde kapı tam açık veya tam kapalı konumda değil ise, kapı cinsine bağlı olarak 'CK' kapatma veya 'CA' açma gerilimlerine göre hareket etmeli ve limite geldiğinde (AL=ON veya KL=ON) durmalıdır. Eğer kapı ters yönde hareket eder ise, gerilim kesilerek motor uçları ters bağlanmalıdır. Ölçüm işlemi başlatmak için kapı tam açık iken 'D' tuşu 2s basılı tutulur. Ölçüm sırasında, kapının tüm hareket alanı boyunca sıkışma olmadan çalıştığından, motorun çalışma yönünün doğru seçildiğinden ve limit şalterlerin düzgün çalıştığından emin olunmalıdır. Ölçüm sırasında aşırı yük algılanırsa kart bloke olur.

MANUEL KAPATMA : Sadece kabin içi kapısı için normal çalışma modunda iken, 'I' tuşu basılı tutulursa kapı kapanır.

FONKSİYON : 'P15-FONKSİYON' parametresi 'DEMO' olarak seçildiğinde, 4s aralıklarla sürekli olarak açılıp kapanır. Bu değer, normal çalışma için 'NORMAL' olarak seçilmelidir.

ASIRI YÜK ALGILAMA : Kapatma yönünde kanatlara uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı, kapatma yüksek hız bölgesinde 'P05-KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ' ile, kapatma düşük hız bölgesinde ise 'P06-KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ' belirlenir. Kapatma yönünde algılanacak aşırı yükte, kapı durur, 'SR' rölesi çeker ve kapı açılır. Kapı tam olarak açıldığında 'SR' rölesi bırakır. Kabin içi kapısı ise 'CK' kapatma gerilimi varsa kapı yeniden kapatmaya çalışır. Kapı tam otomatik ise, 'CA' açma gerilimi yoksa kapı yeniden kapatmaya çalışır. Kapatma sırasında ard arda 15 kez aşırı yük algılanırsa, kapı tam olarak açılır ve 40s bloke olur, süre dolunca kart normal çalışmaya döner.

Açma yönünde kanatlara uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı sabittir. Açma yönünde algılanan aşırı yükte kapı durur ve 10 kez yeniden açmayı dener. Tüm açma denemeleri başarısız olursa kart bloke olur.

KAPATMA LİMİT KUVVETİ : 'P07-KAPATMA LİMİT KUVVETİ' parametresi, tam otomatik kapılarda, KL=ON olduktan sonra (kanatlar tam olarak kapandıktan sonra), kilit mekanizmasını kapatmak için gerekli olacak kuvvetin seviyesidir. Sadece kabin içi kapısı olarak çalışan kapılarda kaşık mekanizması olmadığından P07=00 olarak seçilmelidir.

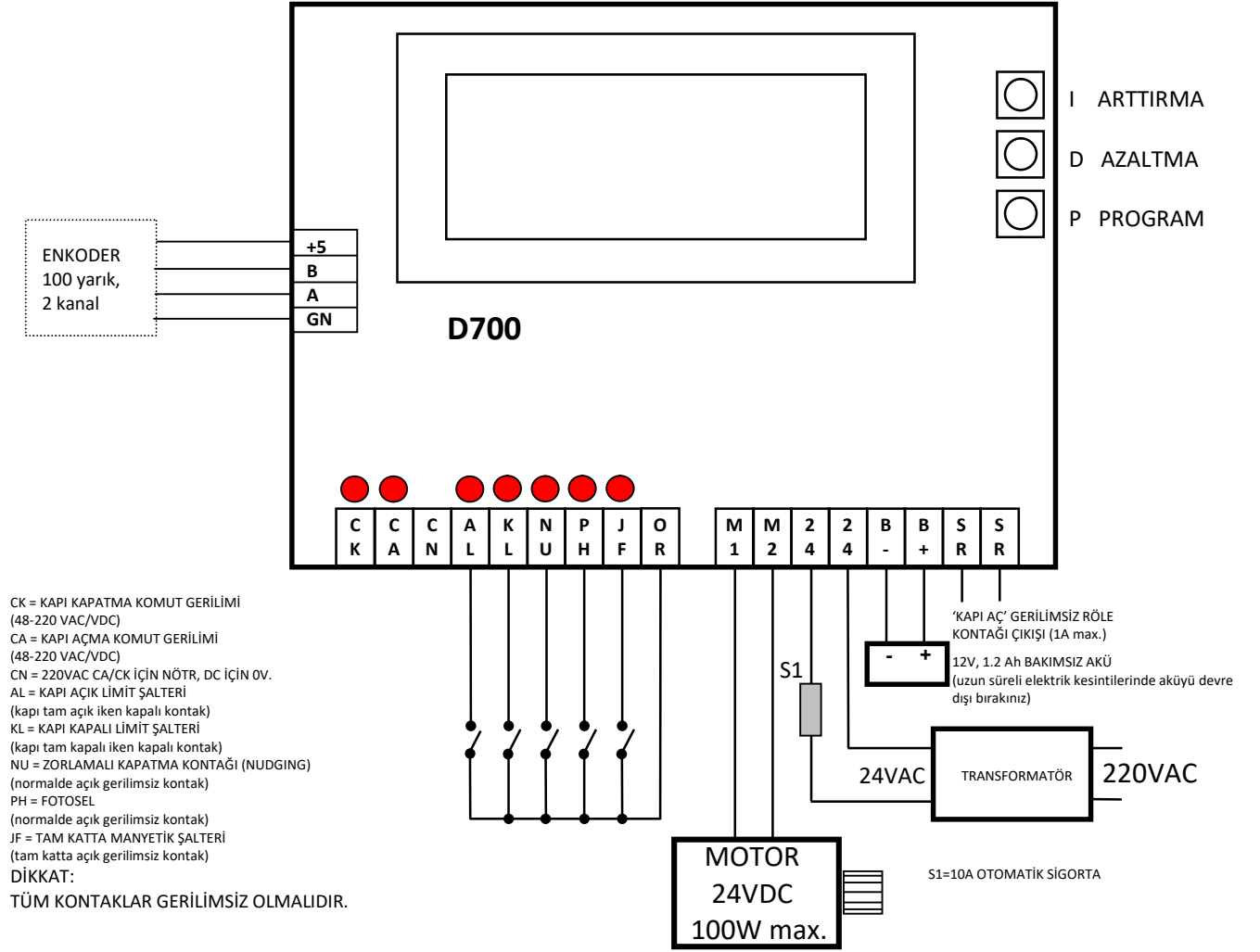
KAPI CİNSİ : 'P17-KAPI CİNSİ' parametresi ile kapının cinsi seçilir. Kabin içi kapısı sadece 'CK' kapatma gerilimi ile çalışır. Kapı tam açılmadan 'CK' kapatma gerilimi verilirse, kapı yeniden kapatmaya başlar.

Tam otomatik kapı ise sadece 'CA' açma gerilimi ile çalışır. Kapının açılması için 'CA' açma geriliminin sürekli uygulanıyor olması gerekir. Kapı tam açılmadan 'CA' açma gerilimi kesilirse kapı yeniden kapatmaya başlar.

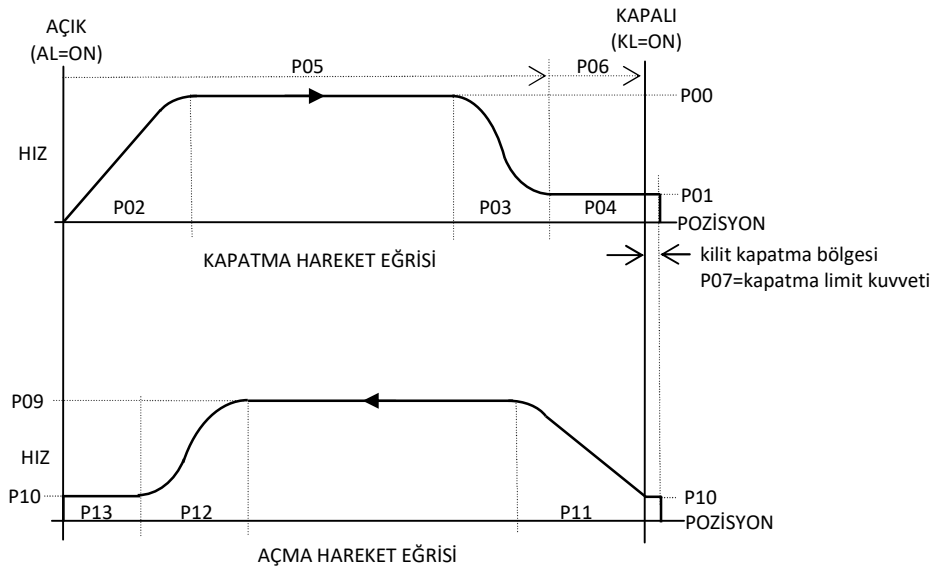
HAREKET SÜRE KISITLAMASI : Tüm kapı açma ve kapatma hareketleri 40s süre ile kısıtlanmıştır. Bu hareket süresine ulaşıldığında motor durur ve kart bloke olur. Kartı yeniden devreye almak için hata giderilmeli ve besleme gerilimi kesilip yeniden verilmelidir.

FOTOSEL / KAPI AÇMA BUTONU : 'PH' girişine normalde açık gerilimsiz kontaklı fotosel veya kapı açma butonu karta bağlanırsa, kapı kapanırken kontak algılanırsa, 'SR' rölesi çeker, kapı açılır ve açık kalır. Kapı tam olarak açık iken, 'PH' girişindeki kontak açılınca 'SR' rölesi bırakır ve kabin içi kapısı ise 'CK' kapatma geriliminin verilmesi ile veya tam otomatik kapı ise 'CA' açma geriliminin kesilmesi ile yeniden kapatmaya başlar. Normalde açık gerilimsiz kontaklı 'NU' (NUDGING) girişi kapalı kontak ise, 'PH' girişi devre dışı kalır ve kapatma gerilimi olduğu sürece kapı düşük hız ve kuvvet ile kapatır.

D700 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KUMANDA KARTI

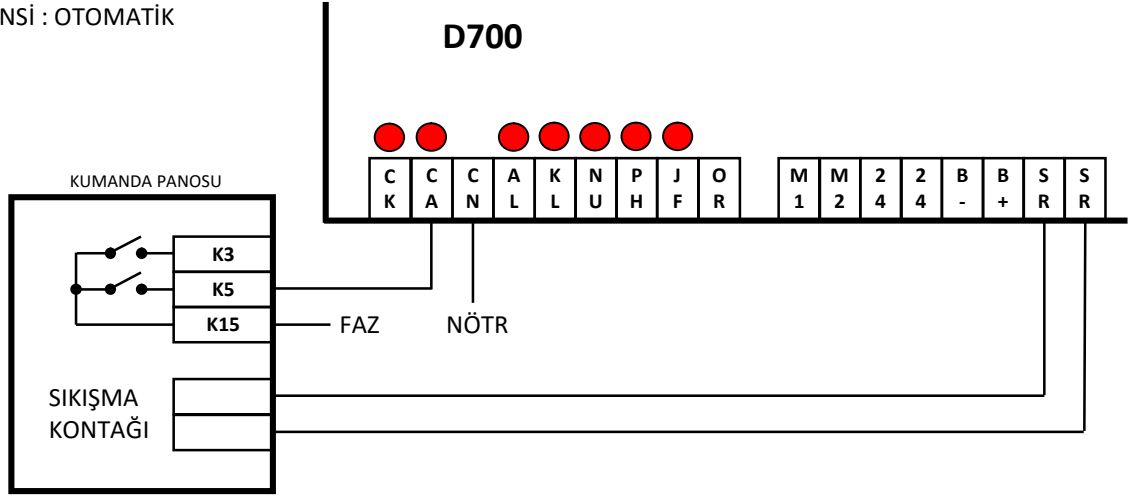


ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI



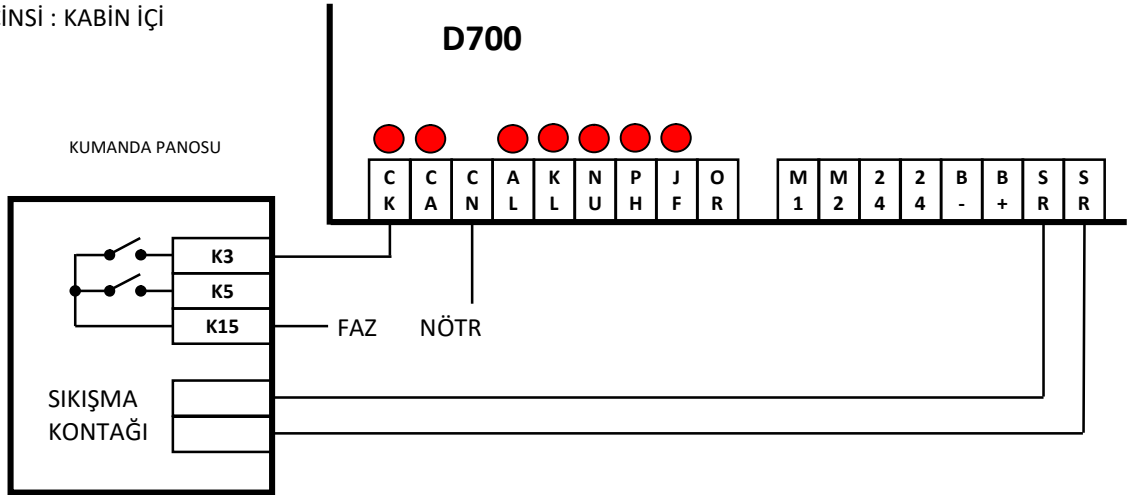
D700 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KUMANDA KARTI

P17 KAPI CİNSİ : OTOMATİK



TAM OTOMATİK KAPI, AÇMA GERİLİMİ / SIKIŞMA KONTAK BAĞLANTILARI

P17 KAPI CİNSİ : KABİN İÇİ

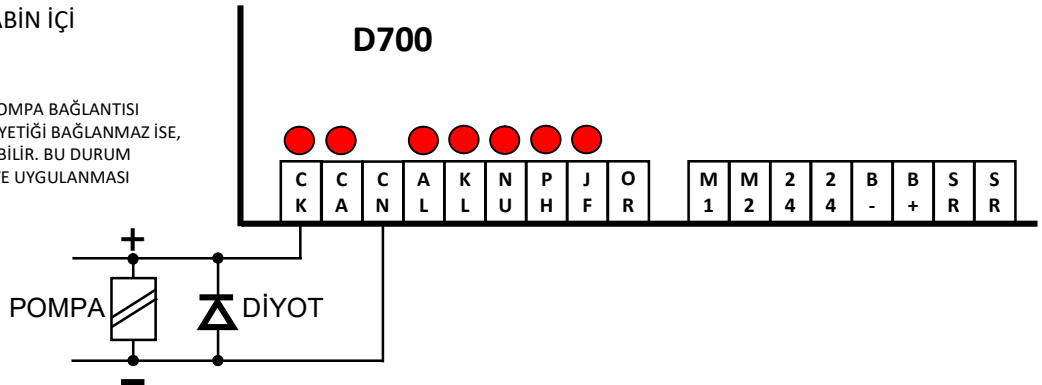


KABİN İÇİ EMNİYET KAPISI, KAPATMA GERİLİMİ / SIKIŞMA KONTAK BAĞLANTILARI

P17 KAPI CİNSİ : KABİN İÇİ

UYARI:

KAPATMA GERİLİMİ İÇİN POMPA BAĞLANTISI KULLANILIRSA VE 'JF' MANYETİĞİ BAĞLANMAZ İSE, KAT ARASINDA KAPI AÇILABİLİR. BU DURUM YÖNETMELİĞE AYKIRIDIR VE UYGULANMASI ÖNERİLMEZ.



KABİN İÇİ EMNİYET KAPISI, KAPATMA GERİLİMİ BAĞLANTILARI

D700 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KUMANDA KARTI

EKRAN İZLEME :

KAPATİYOR T034
S001324 H25 P037

Ekranın üst satırında; Kapının o andaki durumu, "T" : motorun anlık tork değeri,
Ekranın alt satırında; "S": SAYAÇ (kapının o ana kadar kapanma sayısı) (silinemez),
"H": HIZ (kapının anlık hızı), "P": POZİSYON (kapının o andaki pozisyonu) izlenir.

K YUKSEK HIZ
P00: 60

Program moduna girildiğinde, ekranın üst satırında ilgili program parametresinin ismi, alt satırda ise program sıra numarası "P - - " ve ilgili değişkenin değeri gösterilir. Üst satırın başındaki "K" harfi "KAPATMA", "A" harfi ise "AÇMA" için kullanılan kısaltmalardır.

HATA MESAJLARI :

00 OLCUM ACMA
SURE ASIM HATASI

F00 HATASI : ölçüm açmada 40s yi aşan hareket.

01 OLCUM KAPATMA
SURE ASIM HATASI

F01 HATASI : ölçüm kapatmada 40s yi aşan hareket.

02 OLCUM ACMA
ASIRI YUK HATASI

F02 HATASI : ölçüm açmada aşırı yük.

03 OLCUM KAPATMA
ASIRI YUK HATASI

F03 HATASI : ölçüm kapatmada aşırı yük.

04 ILK ACMA
SURE ASIM HATASI

F04 HATASI : gerilim ilk verildiğinde, açmada 40s yi aşan hareket.

05 ILK ACMA
ASIRI YUK HATASI

F05 HATASI : gerilim ilk verildiğinde, açmada ard arda 10 kez aşırı yük.

06 ILK KAPATMA
SURE ASIM HATASI

F06 HATASI : gerilim ilk verildiğinde, kapatmada 40s yi aşan hareket.

07 ILK KAPATMA
ASIRI YUK HATASI

F07 HATASI : gerilim ilk verildiğinde, kapatmada ard arda 10 kez aşırı yük.

08 ACMA
SURE ASIM HATASI

F08 HATASI : normal çalışmada, açmada 40s yi aşan hareket.

09 ACMA
ASIRI YUK HATASI

F09 HATASI : normal çalışmada, açmada ard arda 10 kez aşırı yük.

10 KAPATMA
SURE ASIM HATASI

F10 HATASI : normal çalışmada, kapatmada 40s yi aşan hareket.

11 ENKODER ASIRI
POZİSYON HATASI

F11 HATASI : enkoder pozisyon değerinin 250'ye ulaşması.

12 AL-KL SALTER
BAGLANTI HATASI

F12 HATASI : AL ve KL limit şalterlerinin aynı anda kapalı kontak olması.