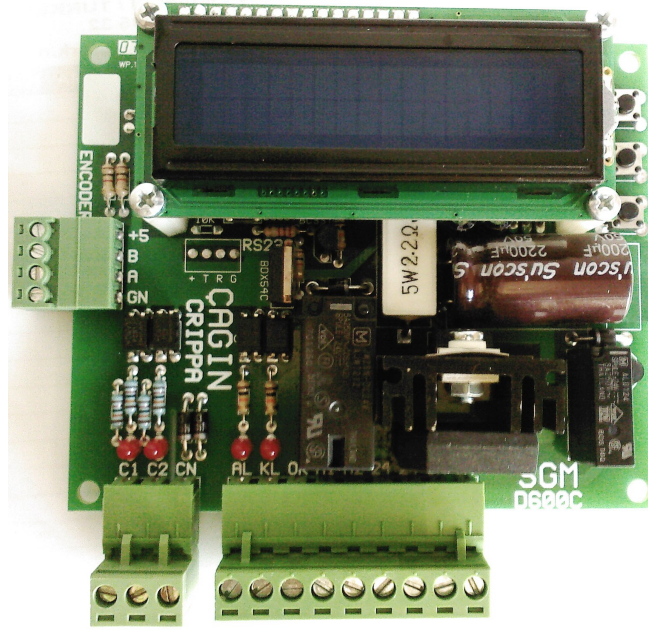


D600C

TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI KULLANICI DOKÜMANI



SERİ ÜRETİMDEN KALDIRILMIŞTIR

SGM

ELEKTRONİK SİSTEM GELİŞTİRME, MÜH. TİC. LTD. ŞTİ.
ŞEMSETTİN GÜNALP CAD. AVŞAR SK NO:42/2 KOZYATAĞI, KADIKÖY / İSTANBUL
TEL : (216) 416 55 86
www.sgm.com.tr mail@sgm.com.tr

D600C - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

D600C Tam Otomatik Asansör Kapısı Kartı, 24VDC fırçalı motorlar için tasarlanmıştır. Tek veya çift kanal enkoder ile çalışır. Değişik ölçülerdeki kapılara uyum sağlamak üzere ölçüm özelliğine sahiptir. Kart üzerinde 3 adet tuş (P, D, I) ve bir adet 2x16 karakter ekran bulunmaktadır.

PROGRAM MODU : Program moduna girmek için 'P' tuşu 1s basılı tutulur. Program moduna girdikten sonra bu tuşa basılarak program adımları ilerletilir. Her program adımındaki değişken, limitleri içinde 'D' tuşu ile azaltılabilir, 'I' tuşu ile artırılabilir. 'D' tuşu basılı tutulursa otomatik azaltma, 'I' tuşu basılı tutulursa otomatik artırma işlemi yapar. 10s süre ile hiçbir tuşa basılmaz ise tüm değerler silinmez belleğe kaydedilerek program modundan çıkarılır.

PRG	PARAMETRE	EKRAN	AYAR ARALIĞI	İLK AYAR
P00	KAPATMA YÜKSEK HIZ	K YUKSEK HIZ	15 - 90	30
P01	KAPATMA DÜŞÜK HIZ	K DUSUK HIZ	05 - 25	15
P02	KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ	K HIZLANMA BOL	40 - 99	70
P03	KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	K YAVASLAMA BOL	40 - 99	70
P04	KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	K DUSUK HIZ BOL	05 - 60	20
P05	KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	K YUKSEK HIZ KUV	15 - 99	99
P06	KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	K DUSUK HIZ KUV	01 - 10	10
P07	KAPATMA LİMİT KUVVETİ	K LIMIT KUV	00 - 30	00
P08	KAPALI TUTMA KUVVETİ	K TUTMA KUV	00 - 12	00
P09	AÇMA YÜKSEK HIZ	A YUKSEK HIZ	15 - 90	30
P10	AÇMA DÜŞÜK HIZ	A DUSUK HIZ	05 - 25	15
P11	AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ	A HIZLANMA BOL	40 - 99	70
P12	AÇMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	A YAVASLAMA BOL	40 - 99	70
P13	AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	A DUSUK HIZ BOL	05 - 60	20
P14	AÇIK TUTMA KUVVETİ	A TUTMA KUV	03 - 12	03
P15	FONKSİYON	FONKSİYON	NORMAL/DEMO	NORMAL
P16	ENKODER KANAL SAYISI	ENKODER KANAL	1 - 2	1
P17	ENKODER ORANI	ENKODER ORANI	02 - 30	05
P18	DİL	DİL LANGUAGE	TURKCE/ENGLISH	TURKCE
P19	KAPI CİNSİ	KAPI CINSI	KABIN İCİ/OTOMATİK	KABIN İCİ

OTOMATİK ÖLÇÜM : Besleme gerilim ilk verildiğinde kapı tam açık veya tam kapalı konumda değil ise, kapı cinsine bağlı olarak 'C1' kapatma ve 'C2' açma gerilimlerine göre açma veya kapatma yönünde hareket etmeli ve limite geldiğinde (AL=ON veya KL=ON) durmalıdır. Eğer kapı ters yönde hareket eder ise, gerilim kesilerek motor uçları ters bağlanmalıdır. Kapı tam açık konumda iken ölçüm işlemini başlatmak için 'D' tuşu 1s basılı tutulur. Ölçüm sırasında, kapının tüm hareket alanı boyunca sıkışma olmadan çalıştığından ve limit şalterlerin düzgün görev yaptığından emin olunmalıdır. Ölçüm sırasında aşırı yük algılanırsa kart bloke olur.

Ölçülen kapı kapalı pozisyon değeri 150 - 200 aralığında olmalıdır. Bundan daha farklı bir değer ölçülürse aşağıdaki formül ile yeni enkoder oranı belirlenerek 'P17-ENKODER ORANI' parametresi değiştirilmeli, kaydedilmeli ve sonra kapıya yeniden ölçüm yaptırılmalıdır.

MEVCUT KAPALI POZİSYON DEĞERİ x MEVCUT ENKODER ORANI

YENİ ENKODER ORANI = -----

175

P00-KAPATMA YÜKSEK HIZ : Kapatma sırasında kapının çıkabileceği en yüksek hızdır. Kapatma yüksek hız değeri, kapı hızı 50cm/s'yi geçmeyecek şekilde seçilmelidir.

P01-KAPATMA DÜŞÜK HIZ : Kapının, kapatma düşük hız bölgesindeki hızıdır.

P02-KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ : Kapının kapatma yüksek hız değerine ulaşması için gerekli olan bölgedir. Bu değer küçüldükçe kapı daha çabuk hızlanır.

P03-KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ : Kapının kapatma yüksek hızdan, kapatma düşük hıza yavaşladığı bölgedir. Bu değer küçüldükçe kapı daha çabuk yavaşlar. Bu değer çok küçük seçilmesi, kapatma yavaşlama bölgesinin sonunda kapının kısa süreli duraklamasına neden olabilir.

P04-KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ : Kapatma sırasında kapının tam kapanmadan önce kapatma düşük hız seviyesinde gideceği bölgedir. Bu değer küçüldükçe kapı daha kısa süre düşük hızda gidecektir.

P05-KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ : Kapatma yüksek hız bölgesinde, kapatma hızlanma ve yavaşlama bölgeleri dahil olarak kapı kanatlarına uygulanabilecek kuvvetin üst seviyesidir. Bu değer kapı kanatlarının statik olarak en çok 150N kuvvet uygulayacak şekilde seçilmelidir.

Kabin içi kapısı seçeneğinde, kapatma sırasında algılanacak aşırı yükte kapı durur, tam olarak geri açılır ve kapatma C1 gerilimi olduğu sürece tekrar kapatmaya çalışır. Bu kapatma denemeleri ard arda 9 kez başarısız olursa kapı tam olarak açılarak 30s bloke olur. Bloke süresi sonunda kapı yeniden çalışmaya başlar.

Tam otomatik kapı seçeneğinde, kapatma sırasında algılanacak aşırı yükte kapı durur ve SR rölesi çeker, kapı açılır ve SR rölesi bırakır. Kumanda panosundan gelen C2 açma geriliminin kesilmesi ile kapı yeniden kapatmaya başlar. Tam otomatik kapı seçeneğinde BLOKE özelliği yoktur.

P06-KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ : Kapatma düşük hız bölgesinde kapı kanatlarına uygulanacak kuvvetin üst seviyesidir. Kilit mekanizması olan kapılarda eğer bu mekanizma kapatma düşük hız bölgesinde kapatılıyor ise, bu işlem için gerekli ilave kuvvet kapatma düşük hız kuvveti ayarı yapılırken göz önüne alınmalıdır.

P07-KAPATMA LİMİT KUVVETİ : Sadece tam otomatik kapılarda, eğer kilit mekanizması, kapı kanatları tam olarak kapandıktan sonra (KL=ON) kapatılıyor ise bu değer kilit mekanizmasını kapatmak üzere kullanılır. Kabin içi kapı seçeneğinde bu değer 'P07-KAPATMA LİMİT KUVVETİ'=00 olarak seçilmelidir.

D600C - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

P08-KAPALI TUTMA KUVVETİ : Kapı tam olarak kapalı iken kapının geri açılmaması için, kapalı tutma kuvveti değerine göre kapıya kapatma yönünde sabit kuvvet uygulanır. Ancak kapalı tutma kuvveti, kapının zorla geri açılmasını engellemeye yetmeyebilir. Bu durumda KL=OFF olduğu anda kapı daha kuvvetli bir şekilde yeniden kapatılır. Eğer buna rağmen kapı 3s içinde tam olarak yeniden kapatılamaz ise bu işleme son verilerek yeniden kapalı tutma kuvveti seviyesine geçilir.

P09-AÇMA YÜKSEK HIZ : Açma sırasında kapının çıkabileceği en yüksek hız değeridir. Eğer açma yüksek hız değerine ulaşılacak kadar mesafe yok ise bu hız ulaşamaz. Açma yüksek hız değeri, kapı hızı 50cm/s'yi geçmeyecek şekilde seçilmelidir.

P10-AÇMA DÜŞÜK HIZ : Açma düşük hız bölgesindeki kapının hızıdır.

P11-AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ : Kapının açma yüksek hız değerine ulaşması için gerekli olan bölgedir. Bu değer küçüldükçe kapı daha çabuk hızlanır.

P12-AÇMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ : Kapının açma yüksek hızdan, açma düşük hızı yavaşladığı bölgedir. Bu değer küçüldükçe kapı daha çabuk yavaşlar. Bu değer çok küçük seçilmesi, açma yavaşlama bölgesinin sonunda kapının kısa süreli duraklamasına neden olabilir.

P13-AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ : Açma sırasında kapının tam açılmadan önce açma düşük hız seviyesinde gideceği bölgedir. Bu değer küçüldükçe kapı daha kısa süre düşük hızda gidecektir.

P14-AÇIK TUTMA KUVVETİ : Kapı tam açık iken, yay kuvveti veya diğer nedenler ile kanatların kapatma yönünde hareket etmesini engeller. Bu değer büyüdükçe açık tutma kuvveti artar.

P15-FONKSİYON : Bu değişken 'DEMO' olarak seçildiğinde kapı, 2s aralıklarla sürekli olarak açılıp kapanır. Normal çalışma için bu değişken 'NORMAL' olarak seçilmelidir.

P16-ENKODER KANAL SAYISI : D600C kartı, 1 veya 2 kanal enkoder ile çalışabilir. Bu parametre, kullanılan enkoderin kanal sayısına göre seçilmelidir. 1 kanallı enkoder kullanılıyor ise enkoder çıkışı "A" kanalına bağlanmalıdır. 2 kanallı enkoder kullanılıyor ise, açma yönünde pozisyon değeri azalmalı, kapatma yönünde artmalıdır. Bunun tersi olursa "A" ve "B" kanal girişleri değiştirilmelidir. Kayışlı sistemlerde, kayışın dişli olması kaymayı engelleyerek oluşabilecek pozisyon hatalarını ortadan kaldırır.

P18-DİL : Ekran dili Türkçe veya İngilizce olarak seçilebilir.

P19-KAPI CİNSİ : Bu değişken ile kapı cinsi seçilir. Kabin içi kapısı sadece 'C1' kapatma gerilimi ile çalışır. Tam otomatik kapı ise sadece 'C2' açma gerilimi ile çalışır ve kapıyı açmak için 'C2' açma geriliminin uygulanmış olması gerekir. 'C2' açma gerilimi kesildiğinde kapı tam açık konuma geldikten sonra kapatır.

MANUEL KAPATMA: Normal çalışma modunda iken, 'I' tuşuna basmak 'C1' kapatma gerilimi var şeklinde işlev görür.

HAREKET SÜRE KISITLAMASI: Kapı açma ve kapatma hareketleri süre olarak kısıtlanmıştır.

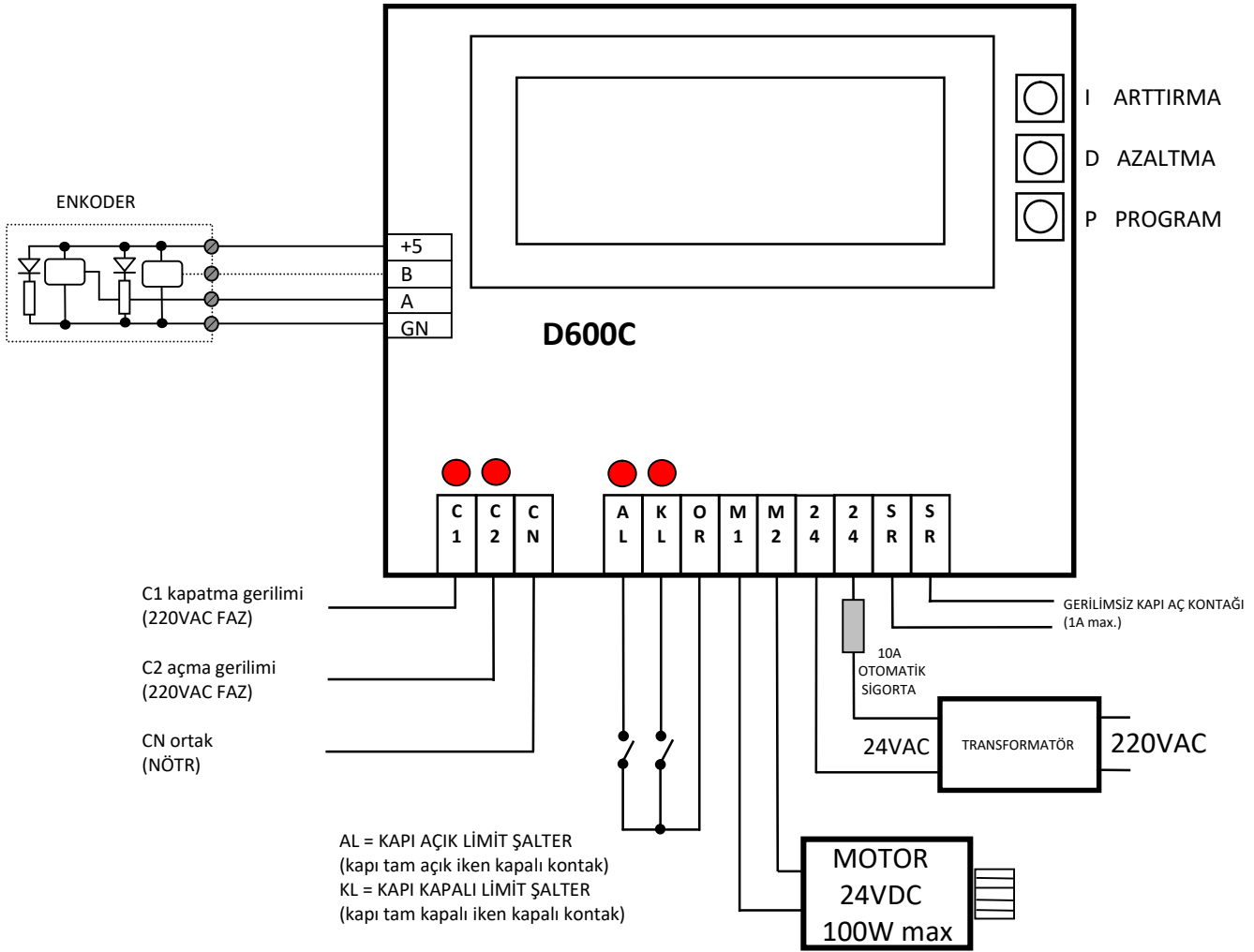
İlk açma / kapatma veya ölçüm hareketleri 30s

Yüksek hızda açma / kapatma hareketleri 30s

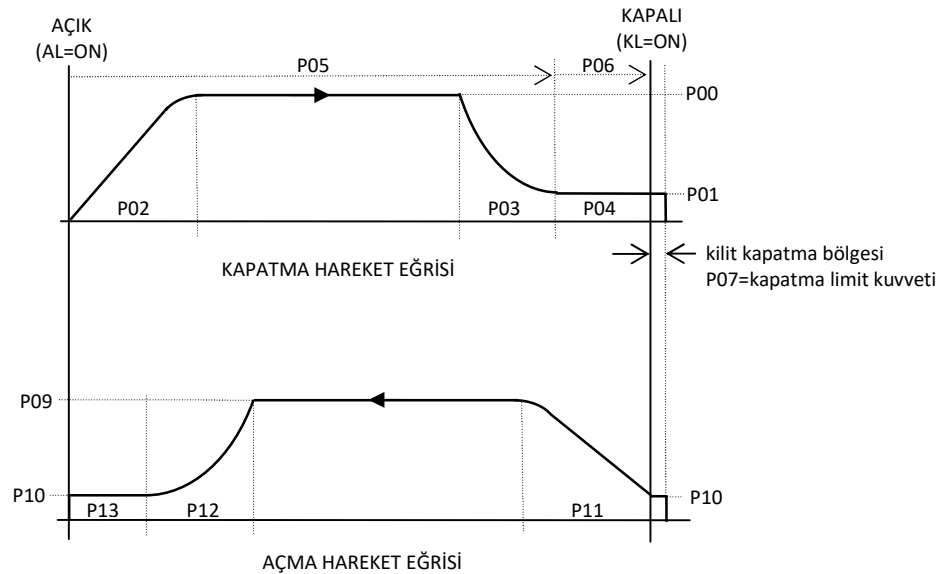
Düşük hızda açma / kapatma hareketleri 10s

Bu hareket sürelerine ulaşıldığında motor durdurulur ve kart bloke olur. Kartı yeniden devreye almak için hata giderilmeli ve besleme gerilimi kesilip yeniden verilmelidir.

D600C - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI OPERATÖR KARTI



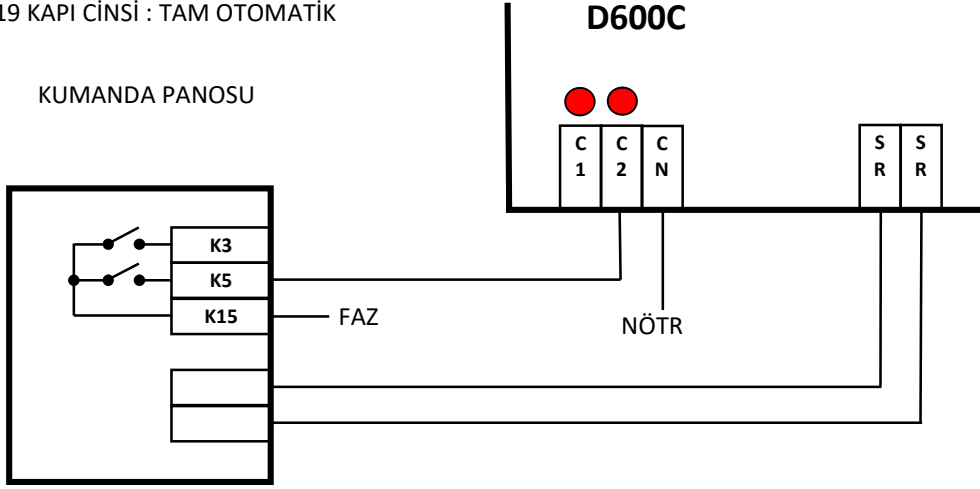
ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI



D600C - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

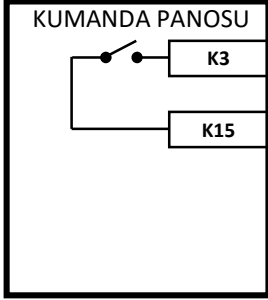
P19 KAPI CİNSİ : TAM OTOMATİK

KUMANDA PANOSU



TAM OTOMATİK KAPI KAPATMA-AÇMA GERİLİMLERİ BAĞLANTILARI

P19 KAPI CİNSİ : KABİN İÇİ



KABİN İÇİ EMNİYET KAPISI KAPATMA GERİLİMİ BAĞLANTISI

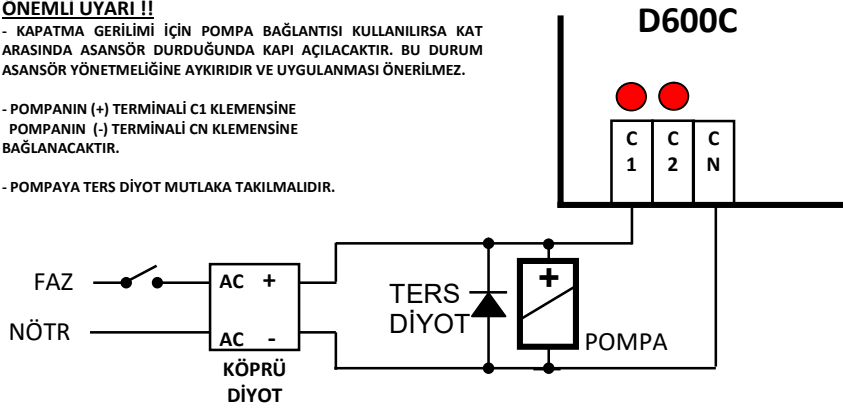
P19 KAPI CİNSİ : KABİN İÇİ

ÖNEMLİ UYARI !!

- KAPATMA GERİLİMİ İÇİN POMPA BAĞLANTISI KULLANILIRSA KAT ARASINDA ASANSÖR DURDUĞUNDA KAPI AÇILACAKTIR. BU DURUM ASANSÖR YÖNETMELİĞİNE AYKIRIDIR VE UYGULANMASI ÖNERİLMEZ.

- POMPANIN (+) TERMİNALİ C1 KLEMENSİNE
POMPANIN (-) TERMİNALİ CN KLEMENSİNE
BAĞLANACAKTIR.

- POMPAYA TERS DİYOT MUTLAKA TAKILMALIDIR.



KABİN İÇİ EMNİYET KAPISI POMPA GERİLİMİ BAĞLANTISI

D600C - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

DİKKAT

OTOMATİK ASANSÖR KAPILARINDA, ENGEL ALGILAMAK İÇİN BOY FOTOSELİ KULLANILMASI GEREKİR. AKSİ TAKDİRDE KAPI HAREKET HALİNDE İKEN SIKIŞMA OLMASI DURUMUNDA YARALANMALARA NEDEN OLABİLİR.
BU GİBİ DURUMLARDA TÜM SORUMLULUK KULLANICIYA AİTTİR VE SGM HİÇBİR ŞEKİLDE SORUMLU TUTULAMAZ.

EKRAN İZLEME :

Ekranda izlenen bilgiler.

Ekranın üst satırında kapının o andaki durumu ve motor tork değeri 'T' harfi ile gösterilir.

Ekranın alt satırında ise;

'S' ile SAYAÇ : kapının o ana kadar kaç defa kapandığı (silinemez),

'H' ile HIZ : kapının anlık hızı,

'P' ile POZİSYON : kapının o andaki pozisyonu izlenir.

KAPATİYOR	T023
S001324 H00	P037

Sadece kabin içi kapısı için, kapatma işlemi sırasında 'C1' kapatma geriliminin kesilmesi veya sıkışma algılanması nedeni ile kapatma denemeleri 9 kez tamamlanamaz ise, 30s süre ile kapatma denemelerine ara verilir ve bloke sayacı devreye girer. Bu durumda ekranda "BLOKE" mesajı ve geriye sayan bloke sayacı değeri gösterilir. Sayaç değeri sıfırlandığı anda kart otomatik olarak devreye girer.

BLOKE	126
S001324 H00	P000

Program moduna girildiğinde, ekranın üst satırında ilgili program parametresinin ismi, alt satırda ise program sıra numarası "P00" ve ilgili değişkenin değeri gösterilir. Üst satırın başındaki "K" harfi "KAPATMA", "A" harfi ise "AÇMA" için kullanılan kısaltmalardır.

K YUKSEK HIZ
P00: 60

Açma yönündeki motor hareketleri için süre aşımı oluşursa;

AL SURE HATASI

Kapatma yönündeki motor hareketleri için süre aşımı oluşursa;

KL SURE HATASI
