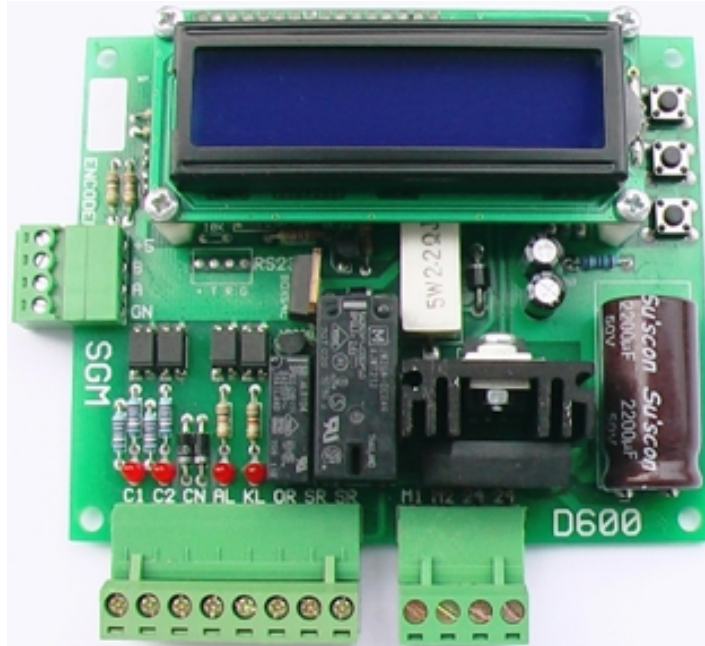


D600

TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI KULLANICI DOKÜMANI (ENKODERLİ)



SERİ ÜRETİMDEN KALDIRILMIŞTIR

SGM

ELEKTRONİK SİSTEM GELİŞTİRME, MÜH. TİC. LTD. ŞTİ.
ŞEMSETTİN GÜNALTAY CAD. AVŞAR SK NO:42/2 KOZYATAĞI, KADIKÖY / İSTANBUL
TEL : (216) 416 55 86 FAX: (216) 373 09 93
www.sgm.com.tr mail@sgm.com.tr

D600 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

D600 Tam Otomatik Asansör Kapısı Kartı, 24VDC fırçalı motorlar için tasarlanmıştır. Tek veya çift kanal enkoder ile çalışır. Değişik ölçülerdeki kapılara uyum sağlamak üzere ölçüm özelliğine sahiptir. Kart üzerinde 3 adet tuş (P, D, I) ve bir adet 2x16 karakter LCD bulunmaktadır.

PROGRAM MODU : Program moduna girmek için 'P' tuşu 1s basılı tutulur. Program moduna girildikten sonra 'P' tuşuna her basıldığında parametreler ve değerleri ekranda izlenir. Parametre değerleri, limitleri içinde 'D' tuşu ile azaltılabilir, 'I' tuşu ile artırılabilir. 'D' tuşu basılı tutulursa otomatik azaltma, 'I' tuşu basılı tutulursa otomatik artırma işlemi yapılır. 20s süre ile hiçbir tuşa basılmaz ise tüm parametre değerleri silinmez belleğe kaydedilerek program modundan çıkarılır.

PRG	PARAMETRE	EKRAN	AYAR ARALIĞI	İLK AYAR
P00	KAPATMA YÜKSEK HIZ	K YUKSEK HIZ	15 - 90	30
P01	KAPATMA DÜŞÜK HIZ	K DUSUK HIZ	05 - 25	15
P02	KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ	K HIZLANMA BOL	40 - 99	70
P03	KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	K YAVASLAMA BOL	40 - 99	70
P04	KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	K DUSUK HIZ BOL	05 - 60	20
P05	KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	K YUKSEK HIZ KUV	15 - 99	99
P06	KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	K DUSUK HIZ KUV	01 - 10	10
P07	KAPATMA LİMİT KUVVETİ	K LİMİT KUV	00 - 30	00
P08	KAPALI TUTMA KUVVETİ	K TUTMA KUV	00 - 12	00
P09	AÇMA YÜKSEK HIZ	A YUKSEK HIZ	15 - 90	30
P10	AÇMA DÜŞÜK HIZ	A DUSUK HIZ	05 - 25	15
P11	AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ	A HIZLANMA BOL	40 - 99	70
P12	AÇMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	A YAVASLAMA BOL	40 - 99	70
P13	AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	A DUSUK HIZ BOL	05 - 60	20
P14	AÇIK TUTMA KUVVETİ	A TUTMA KUV	03 - 12	03
P15	FONKSİYON	FONKSİYON	NORMAL/DEMO	NORMAL
P16	ENKODER KANAL SAYISI	ENKODER KANAL	1 - 2	1
P17	ENKODER ORANI	ENKODER ORANI	02 - 30	05
P18	DİL	DİL LANGUAGE	TURKCE/ENGLISH	TURKCE
P19	KAPI CİNSİ	KAPI CİNSİ	KABİN İÇİ/OTOMATİK	KABİN İÇİ

ÖLÇÜM: : İlk devreye alma işlemi sırasında yarı açık duran kapı, 'CV' kapatma gerilimi yok ise açma yönünde, var ise kapatma yönünde hareket etmelidir. Eğer ters yönde hareket eder ise besleme gerilimi kesilerek motor uçları ters bağlanmalıdır. Kapı tam açık iken 'D' tuşu 1s basılı tutularak ölçüm başlatılır. Ölçümde, kapının tüm hareket alanı boyunca sıkışma olmadığından ve limit şalterlerin düzgün çalıştığından emin olunmalıdır. Ölçüm sırasında Fotosel devre dışındadır. Aşırı yük algılanırsa kart bloke olur ve ilgili hata mesajı gösterilir.

Ölçülen kapı kapalı pozisyon değeri 150-200 aralığında olmalıdır. Eğer bundan farklı bir değer ölçülüyorsa aşağıdaki formül ile yeni enkoder oranı hesaplanarak bu parametre değiştirilmeli, program modundan çıkıldıktan sonra yeniden ölçüm yaptırılmalıdır.

MEVCUT KAPALI POZİSYON DEĞERİ x MEVCUT ENKODER ORANI

YENİ ENKODER ORANI = -----

175

ENKODER KANAL SAYISI : D600 kartı, 1 veya 2 kanal enkoder ile çalışabilir. 1 kanallı enkoder kullanılıyorsa enkoder çıkışı "A" kanalına bağlanmalıdır. 2 kanallı enkoder kullanılıyorsa ise, açma yönünde pozisyon değeri azalmalı, kapatma yönünde artmalıdır. Bunun tersi olursa "A" ve "B" kanal girişleri değiştirilmelidir. 'P16-ENKODER KANAL SAYISI' parametresinde kullanılan enkoderin kanal sayısı girilmelidir.

MANUEL KAPATMA : Normal çalışma modunda iken 'I' tuşu basılı tutulursa kapı kapanır ve kapalı bekler.

FONKSİYON : 'P15-FONKSİYON' parametresi;

'NORMAL' olarak seçildiğinde kapı otomatik olarak çalışır.

'DEMO' olarak seçildiğinde, kapı 2s aralıklarla sürekli olarak açılıp kapanır. Demo çalışmasında fotosel devrededir.

AŞIRI YÜK ALGILAMA : Kapatma yönünde kapı kanatlarına uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı, yüksek hız bölgesinde 'P05-KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ' ve düşük hız bölgesinde ise 'P06-KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ' ile ayarlanır. Kapatmada algılanacak aşırı yükte, kapı durur ve kabin içi kapısı ise C1 kapatma gerilimi olduğu sürece kapı tam açılarak yeniden kapatılmaya çalışılır. Kapı tam otomatik ise, kart üzerindeki 'SR' gerilimsiz kontaklar kapatılır ve kapı geri açılır. Kapı tam olarak açıldığı anda 'SR' rölesi bırakır. Tam otomatik kapıda C2 açma gerilimi yok ise kapı kapanır. Sadece kabin içi kapısı için, 9 deneme sırasında da aşırı yük algılanırsa veya 'C1' kapatma gerilimi kesilirse (örneğin fotosel algılaması), kapı tam açılarak 30s bloke olur ve sonra normal çalışmaya döner. Tam otomatik kapıda bloke özelliği yoktur.

Açma yönünde kanatlara uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı sabittir. Açma yönünde algılanan aşırı yükte kapı durur ve 3 kez açmayı dener. Tüm denemeler başarısız olursa kart bloke olur.

KAPATMA LİMİT KUVVETİ : 'P07-KAPATMA LİMİT KUVVETİ' parametresi, tam otomatik kapılarda, KL=ON olduktan sonra kilit mekanizmasını kapatmak için gerekli kuvvetin seviyesidir. Sadece kabin içi kapısı olarak çalışan kapılarda kilit mekanizması olmadığından bu değer 00 olarak seçilmelidir.

KAPI CİNSİ : 'P19-KAPI CİNSİ' parametresi ile kabin içi veya tam otomatik kapı seçilir. Kabin içi kapısı sadece 'C1' kapatma gerilimi ile çalışır. Tam otomatik kapı ise sadece 'C2' açma gerilimi ile çalışır. Kapıyı açmak için 'C2' açma geriliminin uygulanmış olması gerekir, 'C2' gerilimi kesilirse kapı tam açıldıktan sonra kapanır.

HAREKET SÜRE KISITLAMASI : Kapı açma ve kapatma hareketleri süre olarak kısıtlanmıştır.

İlk açma / ilk kapatma veya ölçüm hareketleri 30s

Yüksek hızda açma / kapatma hareketleri 30s

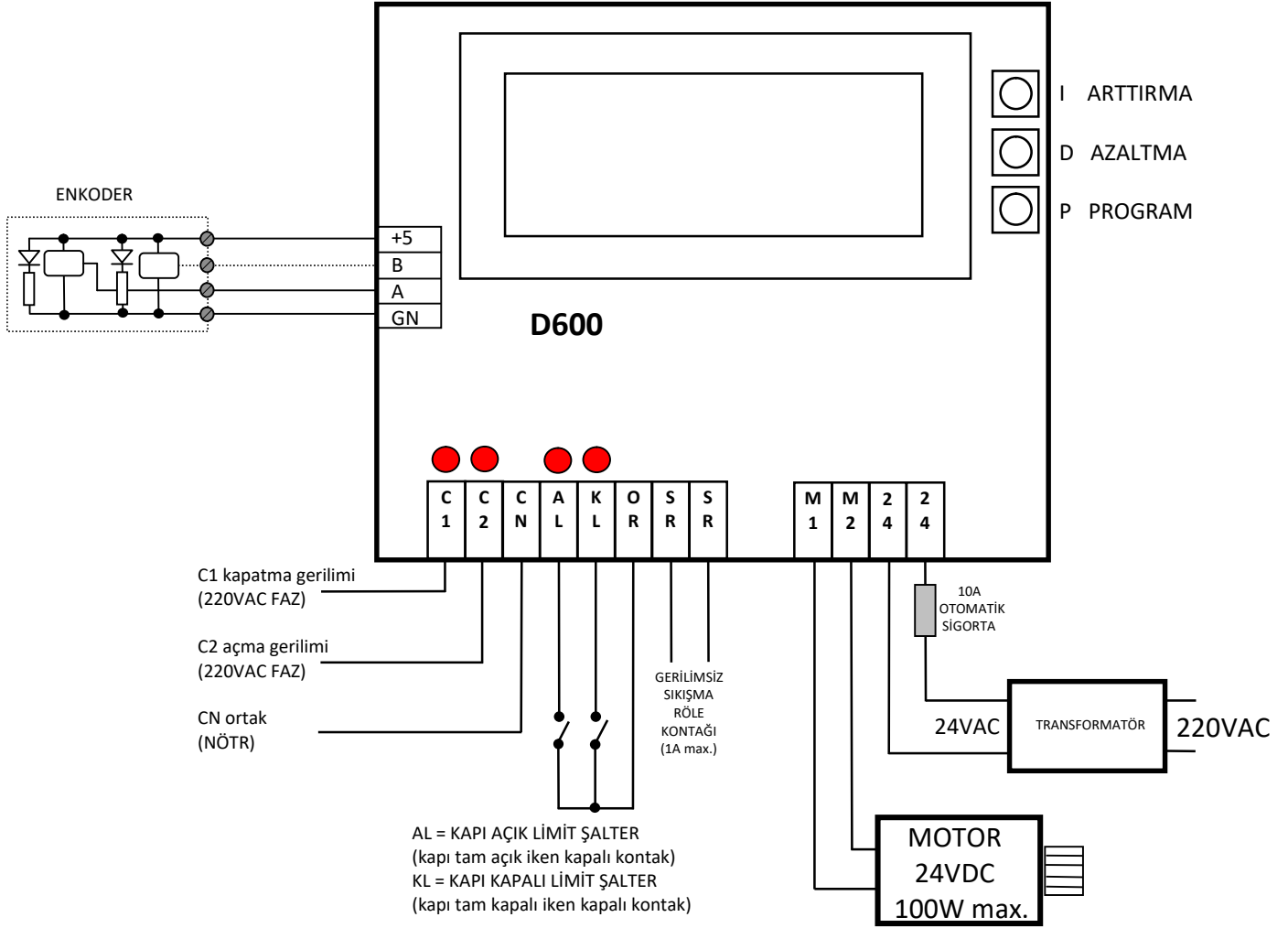
Düşük hızda açma / kapatma hareketleri 20s

Bu hareket sürelerine ulaşıldığında motor durdurulur ve kart bloke olur. Kartı yeniden devreye almak için hata giderilmeli ve besleme gerilimi kesilip yeniden verilmelidir.

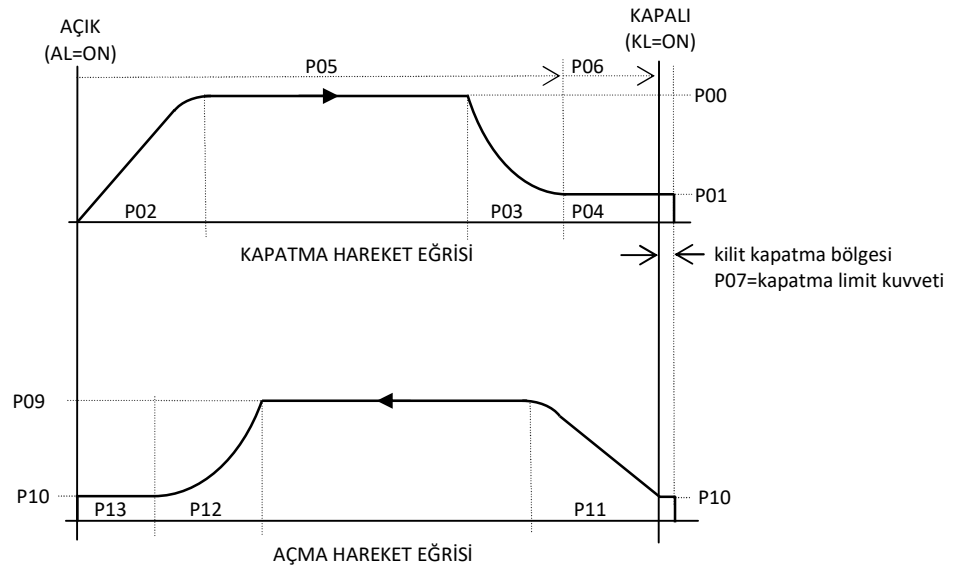
DİKKAT

EN81-20 standardına uygun olarak, her ne şekilde olursa olsun kapı kanatlarının uygulayabileceği statik kuvvetin 150N değerini aşmaması için 'P05-KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ' ve 'P06-KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ' parametreleri ile, en yüksek kanat hızının 50cm/s değerini aşmaması için toplam kanat kütlelerine göre 'P00-KAPATMA YÜKSEK HIZ' ve 'P09-AÇMA YÜKSEK HIZ' parametreleri, kapı montajını yapan tarafından ayarlanacak ve ölçülerek teyid edilecektir. Otomatik asansör kapılarında, engel algılamak için boy fotoseli kullanılması gerekir. Herhangi bir kişi veya kişilerin yaralanmaları veya zarar görmeleri halinde SGM hiçbir şekilde sorumlu tutulamaz.

D600 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

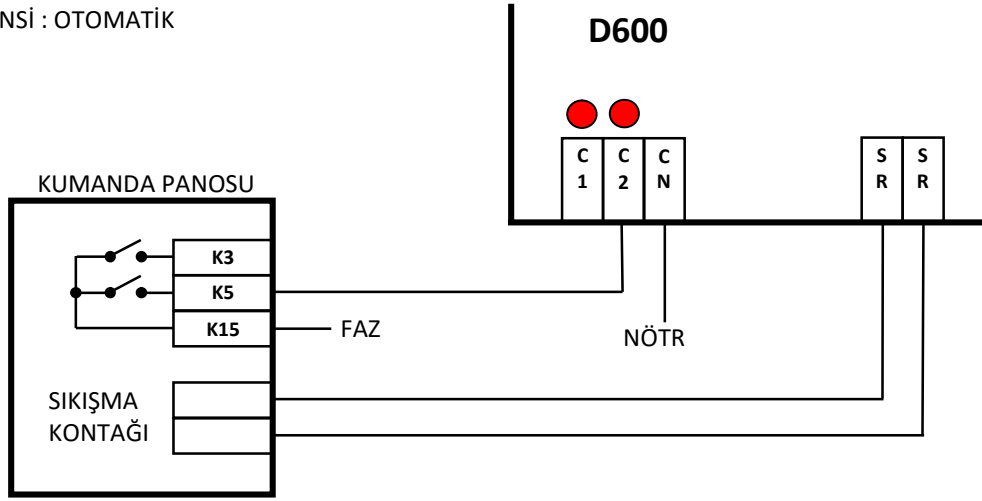


ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI



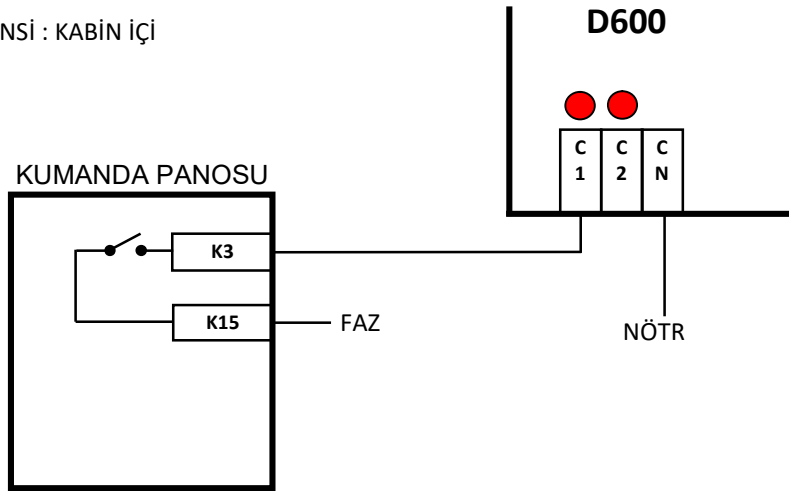
D600 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

P19 KAPI CİNSİ : OTOMATİK



TAM OTOMATİK KAPI KAPATMA-AÇMA GERİLİMİ BAĞLANTILARI

P19 KAPI CİNSİ : KABİN İÇİ



KABİN İÇİ KAPISI KAPATMA GERİLİMİ BAĞLANTISI

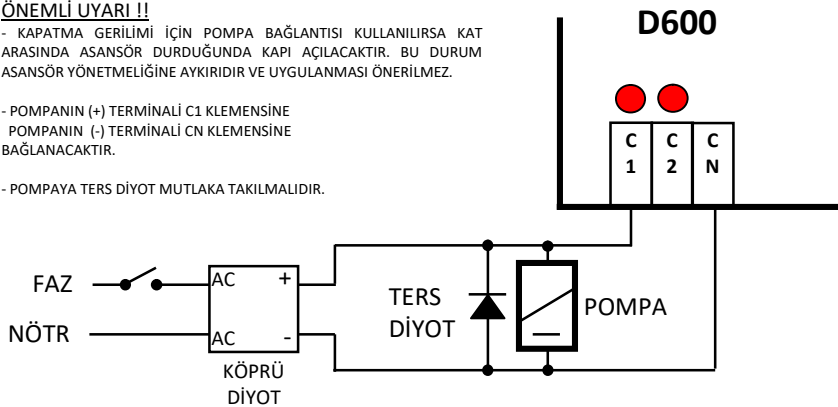
P19 KAPI CİNSİ : KABİN İÇİ

ÖNEMLİ UYARI !!

- KAPATMA GERİLİMİ İÇİN POMPA BAĞLANTISI KULLANILIRSA KAT ARASINDA ASANSÖR DURDUĞUNDA KAPI AÇILACAKTIR. BU DURUM ASANSÖR YÖNETMELİĞİNE AYKIRIDIR VE UYGULANMASI ÖNERİLMEZ.

- POMPANIN (+) TERMINALİ C1 KLEMENSİNE
POMPANIN (-) TERMINALİ CN KLEMENSİNE
BAĞLANACAKTIR.

- POMPAYA TERS DİYOT MUTLAKA TAKILMALIDIR.



KABİN İÇİ KAPISI POMPA GERİLİMİ BAĞLANTISI

D600 - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

EKRAN İZLEME :

Ekranın üst satırında kapının o andaki durumu ve anlık motor tork değeri 'T' harfi ile gösterilir.
Ekranın alt satırında ise;
'S' ile SAYAÇ : kapının o ana kadar kaç defa kapandığı (silinemez),
'H' ile HIZ : kapının anlık hızı,
'P' ile POZİSYON : kapının o andaki pozisyonu izlenir.

KAPATIYOR	T023
S001324	H00 P037

Sadece kabin içi kapısı için, kapatma işlemi sırasında 'C1' kapatma geriliminin kesilmesi veya sıkışma algılanması nedeni ile kapatma denemeleri 9 kez tamamlanamaz ise, 30 sn. süre ile kapatma denemelerine ara verilir ve bloke sayacı devreye girer. Bu durumda ekranda "BLOKE" mesajı ve geriye sayan bloke sayacı değeri gösterilir. Sayaç değeri sıfırlandığı anda D600 otomatik olarak devreye girer.

BLOKE	126
S001324	H00 P000

Program moduna girildiğinde, ekranın üst satırında ilgili program parametresinin ismi, alt satırda ise program sıra numarası "P00" ve ilgili değişkenin değeri gösterilir. İlk satırın başındaki "K" harfi "KAPATMA", "A" harfi ise "AÇMA" için kullanılan kısaltmalardır.

K YUKSEK HIZ
P00: 60

Açma yönündeki motor hareketleri için süre aşımı oluşursa;

AL SURE HATASI

Kapatma yönündeki motor hareketleri için süre aşımı oluşursa;

KL SURE HATASI
