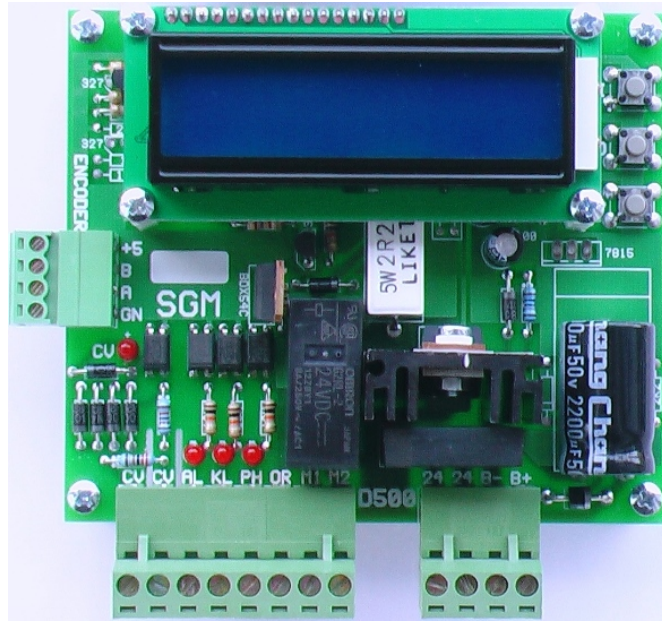


D500E

TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI KULLANICI DOKÜMANI (ENKODERLİ)



SERİ ÜRETİMDEN KALDIRILMIŞTIR

SGM

ELEKTRONİK SİSTEM GELİŞTİRME, MÜH. TİC. LTD. ŞTİ.
ŞEMSETTİN GÜNALTAY CAD. AVŞAR SK NO:42/2 KOZYATAĞI, KADIKÖY / İSTANBUL

TEL : (216) 416 55 86

www.sgm.com.tr mail@sgm.com.tr

D500E - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

D500E Tam Otomatik Asansör Kapısı Kartı, 24VDC fırçalı, tek kanal enkoderli motorlar için tasarlanmıştır. Değişik ölçülerdeki kapılara uyum sağlamak üzere ölçüm özelliğine sahiptir. Kart üzerinde 3 adet tuş (P, D, I) ve bir adet 2x16 karakter ekran bulunmaktadır.

PROGRAM MODU : Program moduna girmek için 'P' tuşu 1s basılı tutulur. Program moduna girildikten sonra 'P' tuşuna her basıldığında parametreler ve değerleri ekranda izlenir. Parametre değerleri, limitleri içinde 'D' tuşu ile azaltılabilir, 'I' tuşu ile arttırılabilir. 'D' tuşu basılı tutulursa otomatik azaltma, 'I' tuşu basılı tutulursa otomatik arttırma işlemi yapılır. 20s süre ile hiçbir tuşa basılmaz ise tüm parametre değerleri silinmez belleğe kaydedilerek program modundan çıkarılır.

PRG	PARAMETRE	EKRAN	AYAR ARALIĞI	İLK AYAR
P00	KAPATMA YÜKSEK HIZ	K YUKSEK HIZ	15 - 90	40
P01	KAPATMA DÜŞÜK HIZ	K DUSUK HIZ	05 - 25	10
P02	KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ	K HIZLANMA BOL	40 - 99	50
P03	KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	K YAVASLAMA BOL	40 - 99	50
P04	KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	K DUSUK HIZ BOL	05 - 60	15
P05	KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	K YUKSEK HIZ KUV	15 - 99	99
P06	KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	K DUSUK HIZ KUV	15 - 99	99
P07	KAPATMA LİMİT KUVVETİ	K LİMİT KUV	00 - 30	00
P08	KAPALI TUTMA KUVVETİ	K TUTMA KUV	00 - 09	00
P09	AÇMA YÜKSEK HIZ	A YUKSEK HIZ	15 - 90	40
P10	AÇMA DÜŞÜK HIZ	A DUSUK HIZ	05 - 25	10
P11	AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ	A HIZLANMA BOL	40 - 99	50
P12	AÇMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	A YAVASLAMA BOL	40 - 99	50
P13	AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	A DUSUK HIZ BOL	05 - 60	15
P14	AÇIK TUTMA KUVVETİ	A TUTMA KUV	03 - 09	03
P15	FONKSİYON	FONKSİYON	NORMAL/DEMO	NORMAL
P16	ENKODER ORANI	ENKODER ORANI	02 - 30	05
P17	DİL	DİL LANGUAGE	TURKCE/ENGLISH	TURKCE

ÖLÇÜM : Gerilim ilk verildiğinde kapı tam açık veya tam kapalı konumda değil ise 'CV' kapatma gerilimi varsa kapatma yönünde, yoksa açma yönünde hareket etmelidir. Eğer kapı ters yönde hareket eder ise, besleme gerilimi kesilerek motor uçları ters bağlanmalıdır. Kapı tam açık konumda iken 'D' tuşu 1s basılı tutularak ölçüm işlemi başlatılmalıdır. Ölçüm işlemi sırasında kapının tüm hareket alanı boyunca sıkışma olmadan çalıştığından ve limit şalterlerin düzgün çalıştığından emin olunmalıdır. Ölçüm işlemi sırasında Fotosel devre dışıdır. Enkoder diski 40 yarıklı olmalıdır.

Ölçülen kapı kapalı pozisyon değeri 150-200 aralığında olmalıdır. Eğer bundan farklı bir değer ölçülüyorsa aşağıdaki formül ile yeni enkoder oranı hesaplanarak bu parametre değiştirilmeli, program modundan çıkıldıktan sonra yeniden ölçüm yaptırılmalıdır.

$$\text{MEVCUT KAPALI POZİSYON DEĞERİ} \times \text{MEVCUT ENKODER ORANI}$$

$$\text{YENİ ENKODER ORANI} = \frac{\text{MEVCUT KAPALI POZİSYON DEĞERİ} \times \text{MEVCUT ENKODER ORANI}}{175}$$

175

MANUEL KAPATMA : Normal çalışma modunda iken 'I' tuşu basılı tutulursa kapı kapanır ve kapalı bekler.

FONKSİYON: 'P15-FONKSİYON' parametresi 'DEMO' olarak seçildiğinde, kapatma gerilimi ve manuel kapatma isteğine bakılmaksızın kapı 2s aralıklarla sürekli olarak açılıp kapanır. Bu değer, normal çalışma için 'NORMAL' olarak seçilmelidir.

AŞIRI YÜK ALGILAMA : Kapatma yönünde kapı kanatlarına uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı, yüksek hız bölgesinde 'P05-KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ' ile ve düşük hız bölgesinde ise 'P06-KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ' ile ayarlanır. Kapatma yönünde algılanacak bir aşırı yükte kapı durur ve tam açılarak yeniden kapatılmaya çalışılır. Kapı, bir önce aşırı yük algılanan bölgeye düşük hızda yaklaşır. Eğer yeniden aşırı yük algılanmaz ise kapatma işlemi tamamlanır. Ard arda 10 kez aşırı yük algılanması halinde kart bloke olur.

Açma yönünde kanatlara uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı sabittir. Açma yönünde algılanan bir aşırı yükte kapı durur ve 4s aralıklarla yeniden açmayı dener. Ard arda 10 kez sıkışma algılanması halinde kart bloke olur.

KAPATMA LİMİT KUVVETİ : 'P07-KAPATMA LİMİT KUVVETİ' parametresi, tam otomatik kapılarda, KL=ON olduktan sonra, kilit mekanizmasını kapatmak için gerekli olacak kuvvetin seviyesidir. Kabin içi kapılarda 'P07-KAPATMA LİMİT KUVVETİ'=00 olarak seçilmelidir.

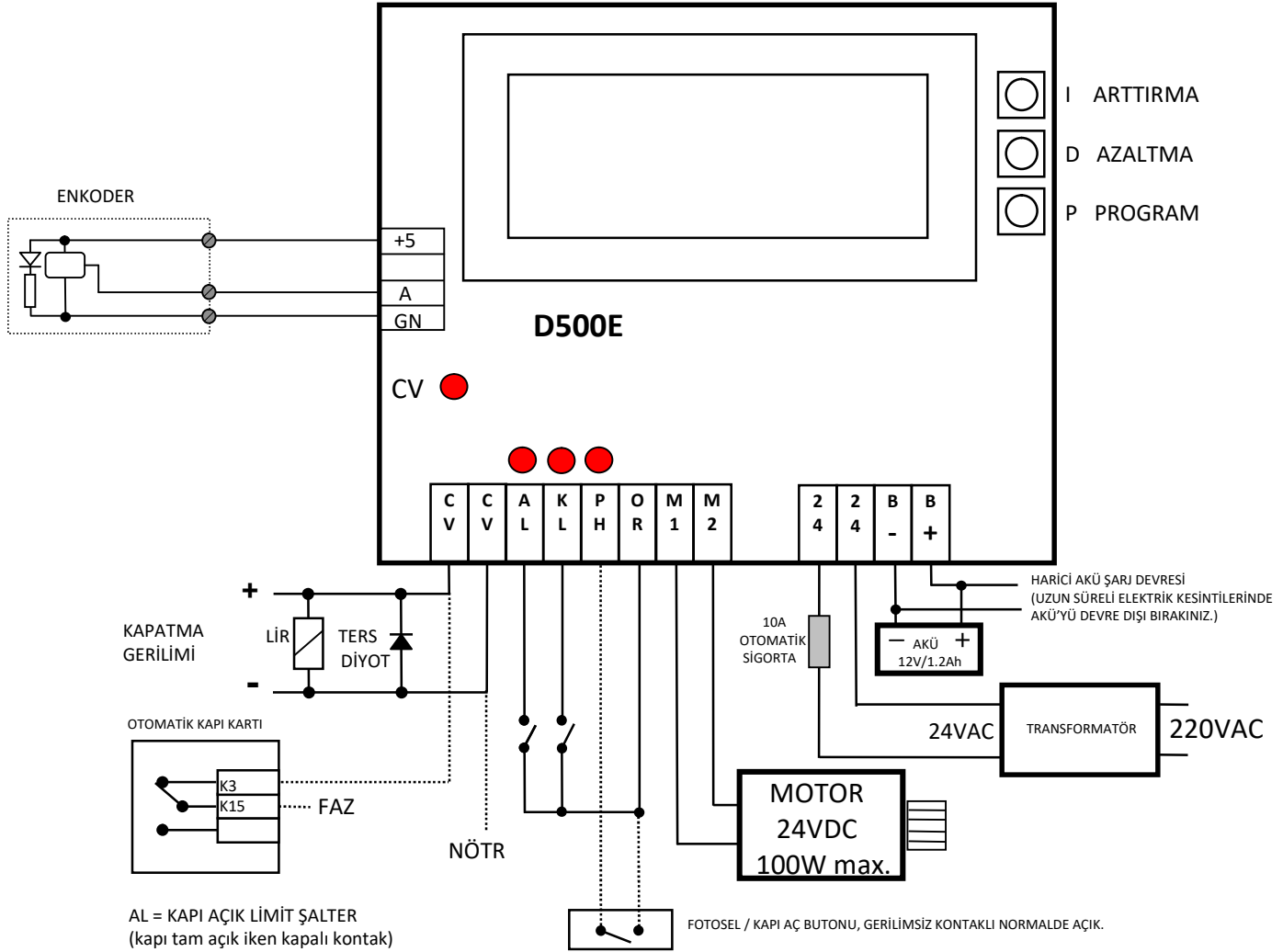
FOTOSEL / KAPI AÇMA BUTONU : 'PH' girişine bağlanacak, gerilimsiz normalde açık kontaklı bir fotosel veya kapı açma butonu ile, kapatma sırasında kapı geri açılır ve 'PH' sinyali kesilinceye kadar açık bekler.

HAREKET SÜRE KISITLAMASI : Tüm kapı hareketleri 40s süre ile kısıtlanmıştır. Bu süreye ulaşıldığında motor durdurulur, kart bloke olur ve ilgili hata mesajı gösterilir. Kartı devreye almak için hata giderilmeli ve besleme gerilimi kesilip yeniden verilmelidir.

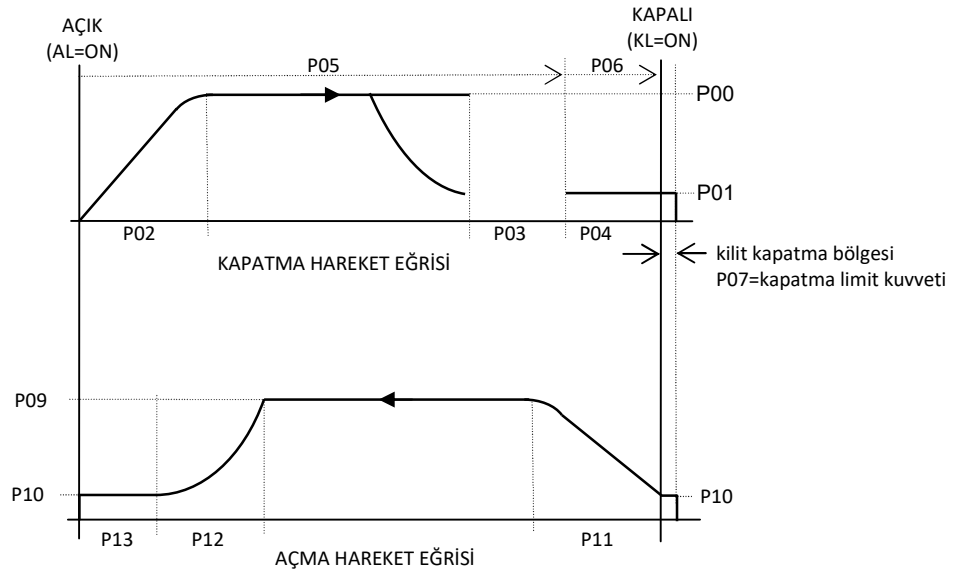
DİKKAT

EN81-20 standardına uygun olarak, her ne şekilde olursa olsun kapı kanatlarının uygulayabileceği statik kuvvetin 150N değerini aşmaması için 'P05-KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ' ve 'P06-KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ' parametreleri ile, en yüksek kanat hızının 50cm/s değerini aşmaması için toplam kanat kütlesine göre 'P00-KAPATMA YÜKSEK HIZ' ve 'P09-AÇMA YÜKSEK HIZ' parametreleri, kapı montajını yapan tarafından ayarlanacak ve ölçülerek teyid edilecektir. Otomatik asansör kapılarında, engel algılamak için boy fotoseli kullanılması gerekir. Herhangi bir kişi veya kişilerin yaralanmaları veya zarar görmeleri halinde SGM hiçbir şekilde sorumlu tutulamaz.

D500E - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI



ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI



D500E - TAM OTOMATİK ASANSÖR KAPISI KARTI

EKRAN İZLEME :

KAPATİYOR T023
S001324 H25 P037

Ekranın üst satırında; Kapının o andaki durumu, "T" : motorun anlık tork değeri,
Ekranın alt satırında; "S": SAYAÇ (kapının o ana kadar kapanma sayısı) (silinemez),
"H": HIZ (kapının anlık hızı), "P": POZİSYON (kapının o andaki pozisyonu) izlenir.

K YUKSEK HIZ
P00: 60

Program moduna girildiğinde, ekranın üst satırında ilgili program parametresinin ismi, alt satırda ise program sıra numarası "P00" ve ilgili değişkenin değeri gösterilir. Üst satırın başındaki "K" harfi "KAPATMA", "A" harfi ise "AÇMA" için kullanılan kısaltmalardır.

HATA MESAJLARI :

00 OLCUM ACMA
SURE ASIM HATASI

F00 HATASI : ölçüm açmada 40s aşan hareket.

01 OLCUM KAPATMA
SURE ASIM HATASI

F01 HATASI : ölçümde kapatmada 40s aşan hareket.

02 OLCUM ACMA
ASIRI YUK HATASI

F02 HATASI : ölçüm açmada aşırı yük.

03 OLCUM KAPATMA
ASIRI YUK HATASI

F03 HATASI : ölçüm kapatmada aşırı yük.

04 ILK ACMA
SURE ASIM HATASI

F04 HATASI : ilk gerilim verildiğinde açmada 40s aşan hareket.

05 ILK ACMA
ASIRI YUK HATASI

F05 HATASI : ilk gerilim verildiğinde açmada ard arda 10 kez aşırı yük.

06 ILK KAPATMA
SURE ASIM HATASI

F06 HATASI : ilk gerilim verildiğinde kapatmada 40s aşan hareket.

07 ILK KAPATMA
ASIRI YUK HATASI

F07 HATASI : ilk gerilim verildiğinde kapatmada ard arda 10 kez aşırı yük.

08 ACMA
SURE ASIM HATASI

F08 HATASI : normal açmada 40s aşan hareket.

09 ACMA
ASIRI YUK HATASI

F09 HATASI : normal açmada ard arda 10 kez aşırı yük.

10 KAPATMA
SURE ASIM HATASI

F10 HATASI : normal kapatmada 40s aşan hareket.

11 KAPATMA
ASIRI YUK HATASI

F11 HATASI : normal kapatmada ard arda 10 kez aşırı yük.

12 AL-KL SALTER
BAGLANTI HATASI

F12 HATASI : AL ve KL limit şalterlerinin aynı anda kapalı kontak olması.