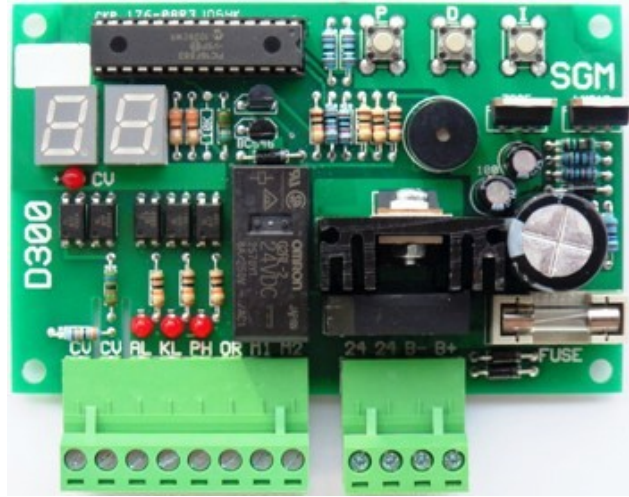


D300

KABİN İÇİ ASANSÖR KAPISI KARTI KULLANICI DOKÜMANI (ENKODERSİZ)



SERİ ÜRETİMDEN KALDIRILMIŞTIR

SGM

ELEKTRONİK SİSTEM GELİŞTİRME, MÜH. TİC. LTD. ŞTİ.
ŞEMSETTİN GÜNALTAY CAD. AVŞAR SK NO:42/2 KOZYATAĞI, KADIKÖY / İSTANBUL

TEL : (216) 416 55 86

www.sgm.com.tr mail@sgm.com.tr

D300 – KABİN İÇİ ASANSÖR KAPISI KARTI

D300, Kabin İçi Asansör Kapısı Kartı, 24VDC fırçalı motorlar için tasarlanmıştır. Kapı açma ve kapatma hareketleri için hareket eğrilerinin parametreleri (VVVF özelliği) kullanıcı tarafından ayarlanabilir. Kapı açık limit şalteri (AL) ve kapı kapalı limit şalteri (KL) ile çalışır. Değişik ölçülerdeki kapılara uyum sağlamak üzere ölçüm özelliğine sahiptir. Kart üzerinde 3 adet tuş (P, D, I) ve iki adet 7 segment gösterge bulunmaktadır.

PROGRAM MODU : Program modu'na girmek için 'P' tuşu 1s basılı tutulur. Program modu'na girildikten sonra 'P' tuşuna her basıldığında harfler ile tanımlanmış olan parametreler ve değerleri, göstergede dönüşümlü olarak izlenir. Parametre değerleri, limitleri içinde 'D' tuşu ile azaltılabilir, 'I' tuşu ile artırılabilir. 20s süre ile hiçbir tuşa basılmaz ise tüm parametre değerleri silinmez belleğe kaydedilerek program modu'ndan çıkılır.

PARAMETRE	EKRAN	AYAR ARALIĞI	İLK AYAR
KAPATMA YÜKSEK HIZ	CH	10 - 99	60
KAPATMA DÜŞÜK HIZ	CL	5 - 20	9
KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ	CA	8 - 35	15
KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	Cd	3 - 7	5
KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	CU	1 - 9	4
KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	CF	15 - 99	99
KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	Cr	15 - 99	99
KİLİT KUVVETİ	Ct	0 - 30	0
KAPALI TUTMA KUVVETİ	Cn	0 - 20	0
AÇMA YÜKSEK HIZ	OH	10 - 99	60
AÇMA DÜŞÜK HIZ	OL	5 - 20	9
AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ	OA	8 - 35	15
AÇMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	Od	3 - 7	5
AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	OU	1 - 9	2
AÇIK TUTMA KUVVETİ	On	0 - 20	0
FONKSİYON	FU	n - d	n (n=normal, d=demo)

ÖLÇÜM : İlk devreye alma işlemi sırasında yarı açık duran kapı, 'CV' kapatma gerilimi yok ise açma yönünde, var ise kapatma yönünde hareket etmelidir. Eğer ters yönde hareket eder ise besleme gerilimi kesilerek motor uçları ters bağlanmalıdır. 'D' tuşu 1s basılı tutularak 'ölçüm işlemi' başlatılmalıdır. Ölçüm işlemi sırasında, kapının tüm hareket alanı boyunca sıkışma olmadan çalıştığından, motorun çalışma yönünün doğru olduğundan ve limit şalterlerin düzgün çalıştığından emin olunmalıdır. Ölçüm işlemi sırasında Fotosel devre dışındadır.

MANUEL KAPATMA : Normal çalışma modunda iken 'I' tuşu basılı tutulursa kapı kapanır ve kapalı bekler.

FONKSİYON : 'fonksiyon (FU)' değeri 'd' olarak seçildiğinde, kapı 2s aralıklarla sürekli olarak açılıp kapanır. Bu değer normal çalışma için 'n' olarak seçilir.

AŞIRI YÜK ALGILAMA : Kapatma yönünde kapı kanatlarına uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı, kapatma yüksek hız bölgesinde 'kapatma yüksek hız kuvveti (CF) ve kapatma düşük hız bölgesinde ise 'kapatma düşük hız kuvveti (Cr) parametreleri ile ayarlanır. Kapatma yönünde algılanacak aşırı yükte, kapı durur ve tam açılarak yeniden kapatılmaya çalışılır. Ard arda 10 kapatma denemesinde de aşırı yük algılanırsa, kapı tam açılarak her 30s de 1 kez kapatmayı dener. Beklemeler sırasında göstergede 'F7' hata mesajı gösterilir. Kapının kapanması (KL=ON) ile kart normal çalışmaya geçer. İlk gerilim verildiğinde bu hatanın oluşması durumunda 'F3' hata mesajı gösterilir.

Açma yönünde kapı kanatlarına uygulanabilecek kuvvetin üst sınırı sabittir. Açma yönünde algılanacak aşırı yükte kapı durur ve 4s aralıklarla 10 kez yeniden açmayı dener. Tüm denemelerde aşırı yük algılanırsa, kapı 30s bekler sonra 1 kez açmayı dener. Beklemeler sırasında 'F5' hata mesajı gösterilir. Kapının açılması (AL=ON) ile kart normal çalışmaya geçer. İlk gerilim verildiğinde bu hatanın oluşması durumunda 'F3' hata mesajı gösterilir.

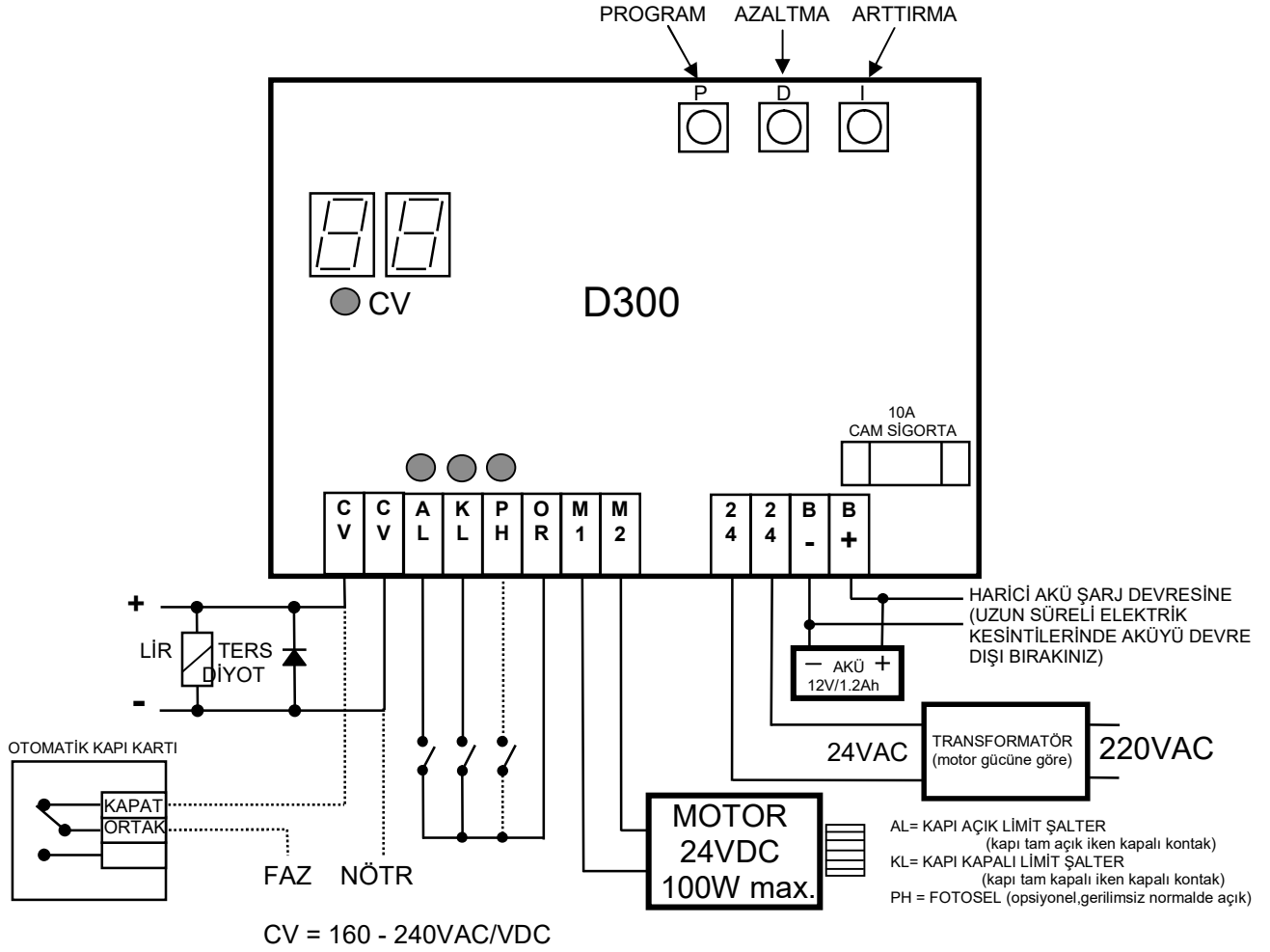
KİLİT KUVVETİ : 'kilit kuvveti (Ct)' parametre değeri, varsa kilit mekanizmasını kapatma amacı ile kullanılır. Kapatmada KL=ON olduktan sonra bu değere göre motora güç uygulanır ve sonra motor, 'kapalı tutma kuvveti (Cn)' seviyesine geçer. 'kilit kuvveti (Ct)' değeri, kilit mekanizmasını rahat bir şekilde kapatacak şekilde seçilmelidir. Kilit mekanizması olmayan kapılarda 'kilit kuvveti (Ct=0)' olarak seçilmelidir. Bu durumda KL=ON olduğu anda motor doğrudan 'kapalı tutma kuvveti (Cn)' seviyesine geçer.

AKÜ İLE KAPİ AÇMA : Elektrik kesildiğinde eğer karta akü bağlı ise kapı açılacaktır.

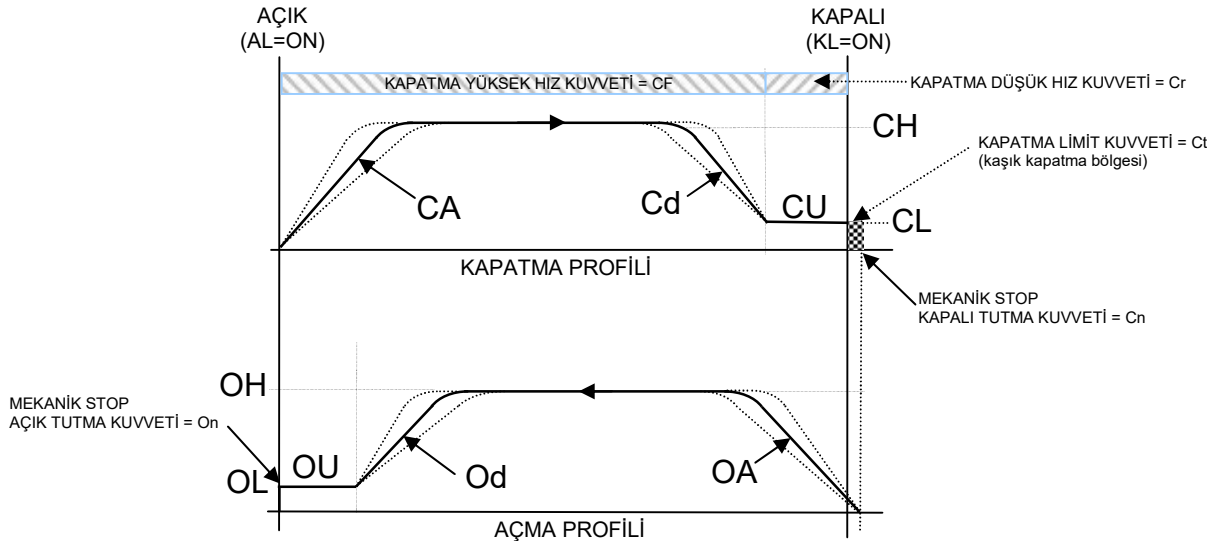
FOTOSEL : 'PH' girişine bağlanacak, gerilimsiz normalde açık kontaklı bir fotosel veya kapı açma butonu ile, kapatma sırasında kapı geri açılır ve bu girişteki sinyal kesilinceye kadar açık bekler.

HAREKET SÜRE KISITLAMASI : Tüm kapı hareketleri 40s süre ile kısıtlanmıştır. Bu süreye ulaşıldığında motor durdurulur, kart bloke olur ve 'E0' hata mesajı ekranda gösterilir. Kartı devreye almak için hata giderilmeli ve besleme gerilimi kesilip yeniden verilmelidir.

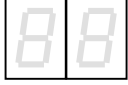
D300 – KABİN İÇİ ASANSÖR KAPISI KARTI



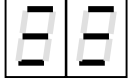
ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI



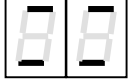
GÖSTERGE İZLEME :



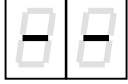
AÇIK VEYA KAPALI DURUYOR



AÇIYOR VEYA KAPATIYOR



ŞEBEKE GERİLİMİ YOK, AKÜDEN BESLEME



İLK AÇMA, İLK KAPATMA VEYA OTOMATİK ÖLÇÜM



PROGRAM MODU DIŞINDA 'P' TUŞU İLE ÇALIŞMA SAYACI İZLENİR (x1000)
NOT: SAYAÇ 100,000'İ AŞTIĞINDA EKRANDA 'AA' GÖSTERİLİR.

HATA MESAJLARI :



ÖLÇÜM AÇMA / KAPATMA HAREKETİ SÜRE AŞIM HATASI (kart bloke olur)



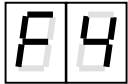
ÖLÇÜM AÇMA / KAPATMA HAREKETİ AŞIRI YÜK HATASI (kart bloke olur)



İLK AÇMA / KAPATMA HAREKETİ SÜRE AŞIM HATASI (kart bloke olur)



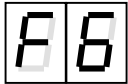
İLK AÇMA / KAPATMA HAREKETİ 10 KEZ ARD ARDA AŞIRI YÜK HATASI
(ard arda 10 denemeden sonra 30sn bekler 1 kez dener)



NORMAL AÇMA HAREKETİ SÜRE AŞIM HATASI (kart bloke olur)



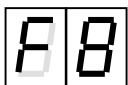
NORMAL AÇMA HAREKETİ ARD ARDA 10 KEZ AŞIRI YÜK HATASI
(ard arda 10 denemeden sonra 30sn bekler 1 kez açmayı dener)



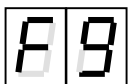
NORMAL KAPATMA HAREKETİ SÜRE AŞIM HATASI (kart bloke olur)



NORMAL KAPATMA HAREKETİ ARD ARDA 10 KEZ AŞIRI YÜK HATASI
(ard arda 10 denemeden sonra 30sn açık bekler 1 kez kapatmayı dener)



ÖLÇÜM POZİSYON HATASI
(ölçüm sırasında kapı boyu çok kısa algılanır ise oluşur ve kart bloke olur)



AL – KL ŞALTER BAĞLANTI HATASI
(AL ve KL limit şalterlerinin aynı anda kapalı kontak olması ile oluşur, durum düzelirse çalışmaya devam eder.)