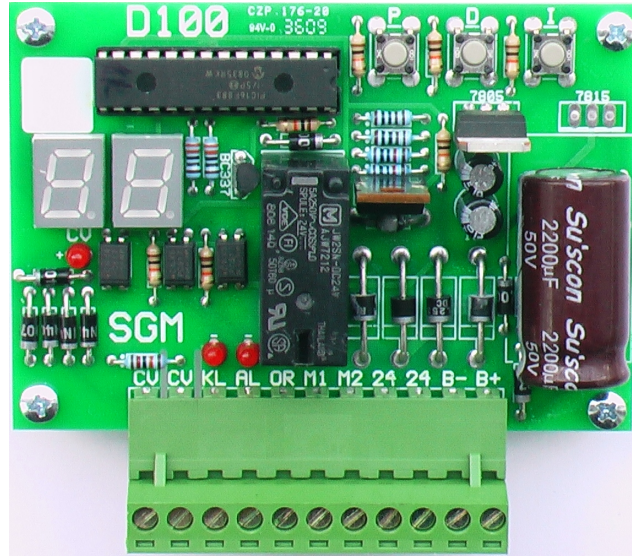


D100

KABİN İÇİ ASANSÖR KAPISI KARTI

KULLANICI DOKÜMANI

(ENKODERSİZ)



SERİ ÜRETİMDEN KALDIRILMIŞTIR

SGM

ELEKTRONİK SİSTEM GELİŞTİRME, MÜH. TİC. LTD. ŞTİ.
ŞEMSETTİN GÜNALAY CAD. AVŞAR SK NO:42/2 KOZYATAĞI, KADIKÖY / İSTANBUL
TEL : (216) 416 55 86
www.sgm.com.tr mail@sgm.com.tr

D100 - KABİN İÇİ ASANSÖR KAPISI KARTI

D100, Kabin İçi Asansör Kapısı Kartı, 24VDC fırçalı motorlar için tasarlanmıştır. Kapı açma ve kapatma hareketleri için hareket eğrilerinin parametreleri (VVVF özelliği) kullanıcı tarafından ayarlanabilir. Kapı açık limit şalteri (AL) ve kapı kapalı limit şalteri (KL) ile çalışır. Gerektiğinde limit şaltersiz çalışma ve değişik ölçülerdeki kapılara uyum sağlamak üzere ölçüm özelliğine sahiptir. Kart üzerinde 3 adet tuş (P, D, I) ve iki adet 7 segment gösterge bulunmaktadır.

ÖLÇÜM : İlk devreye alma işlemi sırasında yarı açık duran kapı, 'CV' kapatma gerilimi yok ise açma yönünde, var ise kapatma yönünde hareket etmelidir. Eğer ters yönde hareket eder ise besleme gerilimi kesilerek motor uçları ters bağlanmalıdır. Kapı açık iken D tuşu 1s basılı tutularak ölçüm işlemi yaptırılmalıdır. Ölçüm işlemi sırasında, kapının rahat çalıştığından, motorun çalışma yönünün doğru seçildiğinden ve varsa AL, KL limit şalterlerinin düzgün görev yaptığından emin olunmalıdır. Bu işlemin sonunda kapı otomatik olarak çalışmaya hazır duruma gelir.

MANUEL KAPATMA : Normal çalışma modunda iken I tuşu basılı tutulursa kapı kapanır, bu tuş bırakılırsa kapı açılır.

FONKSİYON : 'FU' parametresinin değeri 'd' olarak seçildiğinde, CV kapatma gerilimine bakılmaksızın kapı 2s aralıklarla sürekli olarak açılıp kapanır. Bu değer normal çalışma için 'n' olarak seçilmelidir.

PROGRAM MODU : Program modu'na girmek için 'P' tuşu 1s basılı tutulur. Program modu'na girildikten sonra 'P' tuşuna her basıldığında harfler ile tanımlanmış olan parametreler ve değerleri, göstergede dönüşümlü olarak izlenir. Parametre değerleri, limitleri içinde 'D' tuşu ile azaltılabilir, 'I' tuşu ile arttırılabilir. 'D' tuşu basılı tutulursa otomatik azaltma, 'I' tuşu basılı tutulursa otomatik arttırma işlemi yapılır. 10s süre ile hiçbir tuşa basılmaz ise tüm parametre değerleri silinmez belleğe kaydedilerek program modu'ndan çıkarılır.

PARAMETRE	GÖSTERGE	AYAR ARALIĞI	İLK AYAR
KAPATMA YÜKSEK HIZ	CH	1 - 9	6
KAPATMA DÜŞÜK HIZ	CL	1 - 9	2
KAPATMA HIZLANMA BÖLGESİ	CA	1 - 9	3
KAPATMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	Cd	1 - 9	3
KAPATMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	CU	1 - 9	3
KAPATMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	CF	1 - 9	9
KAPATMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	Cr	1 - 9	9
AÇMA YÜKSEK HIZ	OH	1 - 9	9
AÇMA DÜŞÜK HIZ	OL	1 - 9	3
AÇMA HIZLANMA BÖLGESİ	OA	1 - 9	3
AÇMA YAVAŞLAMA BÖLGESİ	Od	1 - 9	3
AÇMA DÜŞÜK HIZ BÖLGESİ	OU	1 - 9	3
AÇMA YÜKSEK HIZ KUVVETİ	OF	1 - 9	9
AÇMA DÜŞÜK HIZ KUVVETİ	Or	1 - 9	9
FONKSİYON	FU	n - d	n n=normal, d=demo
KAPALI TUTMA KUVVETİ	HF	0 - 9	0

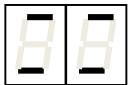
GÖSTERGE İZLEME :



AÇIK VEYA KAPALI DURUYOR



AÇIYOR VEYA KAPATIYOR



ŞEBEKE GERİLİMİ YOK, AKÜDEN BESLEME



İLK AÇMA VEYA KAPATMA VEYA OTOMATİK ÖLÇÜM YAPIYOR

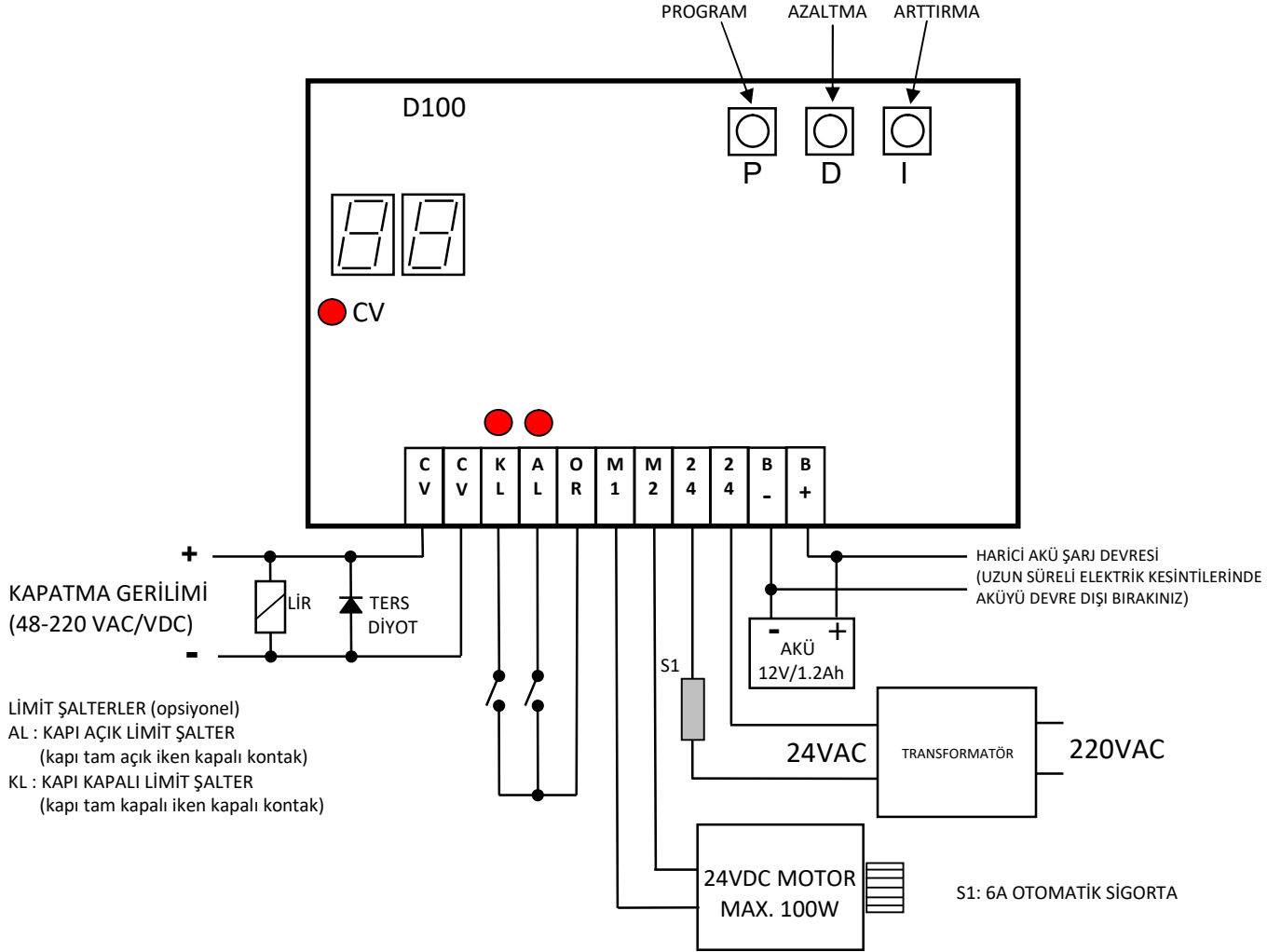
DİKKAT

OTOMATİK ASANSÖR KAPILARINDA, ENGEL ALGILAMAK İÇİN BOY FOTOSELİ KULLANILMASI GEREKİR. AKSİ TAKDİRDE KAPI HAREKET HALİNDE İKEN SIKIŞMA OLMASI DURUMUNDA YARALANMALAR NEDEN OLABİLİR. BU GİBİ DURUMLARDA TÜM SORUMLULUK KULLANICIYA AİTTİR VE SGM HİÇBİR ŞEKİLDE SORUMLU TUTULAMAZ.

TEKNİK ÖZELLİKLER :

MOTOR	: 24VDC fırçalı, maksimum 100W
ENKODER	: YOK (yazılım destekli hız ve pozisyon belirleme)
BESLEME GERİLİMİ	: 24VAC (+%15, -%15)
CV GİRİŞİ	: 160-240VAC/VDC
MOTOR KONTROL	: 2 bölge PWM

D100 - KABİN İÇİ ASANSÖR KAPISI KARTI



ELEKTRİKSEL BAĞLANTI ŞEMASI

